

SCHEDA TECNICA

Z-Grip®
Filler super leggero

101667
104167

DESCRIZIONE	Questo stucco facile da levigare, livellare, spalmare si può usare su superfici di acciaio, acciaio galvanizzato e rivestito di zinco, SMC, fibra di vetro e alluminio. Può essere utilizzato anche per riparazioni complesse o cosmetiche su fibra di vetro. La formula non-clog permette di risparmiare moltissimo in carta abrasiva.																
UTILIZZO	ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE Uno stucco super leggero formulato per una adesione perfetta. Estremamente facile da carteggiare, con pochissima resistenza.																
IMMAGAZZINAMENTO	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori alle seguenti: 25 °C (77 °F). Conservare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																
PREPARAZIONE	 <p>Prima di carteggiare, pulire l'intera zona da riparare con acqua e sapone, seguito da un solvente sgrassatore detergente. Levigare l'area da riparare rimuovendo solo la vernice. Usare la grana più fine per rimuovere tutte le imperfezioni e assottigliare la vernice. Rimuovere la polvere.</p>																
MISCELAZIONE	 <p><i>Usare solo con l'induritore in crema!</i> Misurare l'induritore al 2% del peso (circa una striscia di induritore in crema da un lato all'altro lungo il centro del diametro di 10 cm). Le macchie superiori a 10 cm di diametro richiederanno induritore aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.</p>																
APPLICAZIONE	 <p>Applicare a strati e uniformemente. Lasciare che faccia presa prima di rifinire.</p>																
FINITURA	 <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta a grana grossa fuori dalla zona di riparazione durante il taglio iniziale. Rifinire, levigare e ripulire la vernice da ogni graffio.</p>																
CARATTERISTICHE TECNICHE	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Verde</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Punto di infiammabilità</td> <td>Contenitore aperto: 37,5 °C)</td> </tr> <tr> <td>Densità relativa</td> <td>1,04</td> </tr> <tr> <td>Densità di vapore</td> <td>>1 [Aria = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite minimo di esplosione</td> <td>inferiore: 1,1% superiore: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilità</td> <td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1.042,5 g/l medio</td> </tr> </table>	Colore	Verde	Stato fisico	Liquido	Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 37,5 °C)	Densità relativa	1,04	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1.042,5 g/l medio
Colore	Verde																
Stato fisico	Liquido																
Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 37,5 °C)																
Densità relativa	1,04																
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																
Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%																
Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																
Peso	1.042,5 g/l medio																

SCHEDA TECNICA

Z-Grip®
Filler super leggero

101667
104167

	Durata in contenitore	3-5 minuti
	Tempo per la levigatura	20 minuti
	Viscosità	Da 220.000 a 270.000 cps
	Durezza shore D	Da 65 a 70 (trattamento 24 ore)
	Adesione laterale a 20/40/60 minuti	1000 psi (minimo su acciaio levigato)
	Resistenza alla corrosione	500 ore (Harsaw salt spray) 300 ore a 100% RH
	Resistenza all'acqua	Nessuna screpolatura, bolle o ammorbidimento dopo 24 ore di immersione in acqua
	Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm
	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta
	COV	2004/42/II(b)(250)(95) IIB/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 95 g/l COV.
	Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C (77 °F)/ 75% RH, se non specificato diversamente.	
SICUREZZA E MANIPOLAZIONE	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.	