


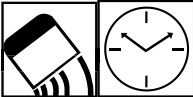



TECHNISCHES DATENBLATT

Z-Grip®
Hervorragender Leichtspachtel

101667
104167

BESCHREIBUNG:	<p>Diese gut füllende, leicht verlaufende Spachtelmasse lässt sich leicht verteilen und ist einfach zu schleifen. Sie zeichnet sich durch eine hervorragende Überganghaftung auf blankem Stahl, verzinktem und anderem zinkbeschichteten Stahl, SMC, Glasfaserstoffen und Aluminium aus. Darüber hinaus kann sie für die kosmetische Reparatur von Glasfaser- und Verbundwerkstoffen verwendet werden. Dank ihrer nicht klumpig werdenden Formel können Kosteneinsparungen beim Schleifpapier erzielt werden.</p>								
ANWENDUNGS-ZWECKE:	<p>NUR ZUM GEBRAUCH DURCH FACHPERSONAL Diese extrem leichte Spachtelmasse wurde speziell für eine erstklassige Haftung formuliert. Aufgrund des geringen Widerstands lässt sich diese Spachtelmasse sehr leicht schleifen.</p>								
LAGERUNG:	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <p>Nach örtlichen Vorschriften und Bestimmungen lagern. Warnhinweise auf dem Etikett beachten. Nicht bei über 25 °C lagern. In einem kühlen, gut gelüfteten Bereich abseits unverträglicher Materialien und Entzündungsquellen lagern. Von Oxidationsmitteln, starken Laugen und scharfen Säuren fernhalten. Nicht rauchen. Zugang durch Unbefugte verhindern. Geöffnete Behälter müssen sorgfältig wieder abgedichtet und aufrecht gelagert werden, um ein Austreten der Substanz zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Das gemischte Produkt darf nicht wieder in den Behälter gefüllt werden.</p>								
VORBEREITUNG:	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst mit Wasser und Seife und dann mit einer milden entfettenden Reinigungslösung reinigen. Den Reparaturbereich schmirgeln und dabei nur den Lack abtragen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen und den Lack ansatzlos beischleifen. Anschließend den Staub entfernen.</p>								
MISCHEN:	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <p><i>Nur mit einer Härterpaste verwenden.</i> 2 Gew-% Härter abmessen (d.h. ca. eine Raupe der Härterpaste von Rand zu Rand durch die Mitte einer 10 cm großen Lache ziehen). Bei Durchmessern von mehr als 10 cm muss auch mehr Härter verwendet werden. Gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe erzielt wird.</p>								
AUFTRAGEN:	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <p>In dünnen Schichten auftragen und gleichmäßig verteilen. Vor der Endbearbeitung vollständig trocknen lassen.</p>								
ENDBEARBEITUNG:	<div style="display: flex; align-items: center;">  </div> <p>Erhöhungen abschmirgeln. Raue Schleifkratzer außerhalb des Reparaturbereichs während des ersten Schnittes vermeiden. Fein schleifen und beischleifen, um jegliche Kratzer zu entfernen.</p>								
TECHNISCHE DATEN:	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Farbe</td> <td>Grün</td> </tr> <tr> <td>Physikalischer Zustand</td> <td>Flüssigkeit</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>Offener Tiegel: 37,5 °C</td> </tr> <tr> <td>Relative Dichte</td> <td>1,04</td> </tr> </table>	Farbe	Grün	Physikalischer Zustand	Flüssigkeit	Flammpunkt	Offener Tiegel: 37,5 °C	Relative Dichte	1,04
Farbe	Grün								
Physikalischer Zustand	Flüssigkeit								
Flammpunkt	Offener Tiegel: 37,5 °C								
Relative Dichte	1,04								

TECHNISCHES DATENBLATT

Z-Grip®

Hervorragender Leichtspachtel

101667

104167

Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
Untere Explosionsgrenze	Untere: 1,1 % Obere: 6,1 %
Löslichkeit	In den folgenden Substanzen unlöslich: kaltes und heißes Wasser.
Gewicht	Durchschnittlich 1042,5 g/l
Topfzeit	3-5 Minuten
Trocknungszeit bis zur Schleifbarkeit	20 Minuten
Viskosität	220.000 bis 270.000 cps
Shore Härte D	65 bis 70 (24 Std. Aushärtung)
Zugscherfestigkeit nach 20/40/60 Minuten	6,9 MPa (Minimum auf geschliffenem Stahl)
Korrosionsbeständigkeit	500 Stunden Salzsprühgerät (Harsaw) 300 Stunden bei 100 % r.F.
Wasserfestigkeit	Nach 24 Stunden in Wasser keine Blasen- oder Faltenbildung und kein Erweichen.
Max. empfohlene Dicke (geschmirgelt)	6,3 mm
Inhalt und Vorsichtshinweis	Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IB(b)(250)(95) IIB/b. Spachtelmasse/Füllspachtel – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 250 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 95 g/l VOC.
Bei diesen Eigenschaften handelt es sich um typische Werte, die nicht als Verkaufspunkte herangezogen werden dürfen. Falls nicht anderweitig vermerkt, wurden physikalische Tests bei ca. 25 °C/ 75 % r.F. durchgeführt.	
SICHERHEIT U. HANDHABUNG:	Vor Gebrauch von Evercoat-Produkten alle Anweisungen und Warnhinweise lesen. Die Sicherheitsdatenblätter sind im Internet unter evercoat.com zu finden.

EVERCOAT®
Fiberglas
Evercoat