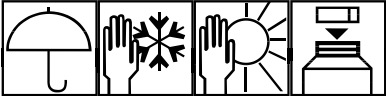


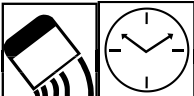



# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

**Poly-Flex™**

Massa Selante Flexível de Poliéster

103227

<p><b>USOS:</b></p>	<p><b>SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b>                  Uma massa flexível de poliéster, criada para preencher pequenas imperfeições e moldar para choques flexíveis e peças plásticas antes de aplicar preenchedor vaporizado. Superfícies aprovadas: Maioria de plásticos rígidos, semi-rígidos e flexíveis, aço, aço revestido de zinco e alumínio.</p>																				
<p><b>ARMAZENAMENTO:</b></p>	<p></p> <p>Armazene de acordo com as regulamentações locais. Observe as precauções do rótulo. Não armazenar acima da seguinte temperatura: 25 °C/(77°F). Armazene em uma área fria e bem ventilada, longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter distante de: agentes de oxidação, alcalinos e ácidos fortes. Não fume. Evite acesso não-autorizado. Latas abertas devem ser cuidadosamente vedadas e mantidas na vertical, para evitar vazamento. Não esvazie em ralos. Nunca coloque o produto misturado de volta à lata.</p>																				
<p><b>PREPARO:</b></p>	<p></p> <p>Antes de lixar, limpe toda a área do reparo com sabão e água, e depois aplique um solvente de limpeza suave, para retirar a graxa. Lixe a área de reparo com lixa abrasiva 120-220. Suavize e elimine riscos e goivas profundas. Remova o pó. A superfície deve estar completamente seca antes da aplicação.</p>																				
<p><b>MISTURA:</b></p>	<p></p> <p><i>Use apenas com Endurecedor Cremoso!</i>                  Calcule 2% de endurecedor por peso (aproximadamente uma faixa de Endurecedor Cremoso de borda a borda, pelo centro de uma aplicação com 10 cm de diâmetro). Aplicações com diâmetro superior a 10 cm precisarão de mais endurecedor. Misture completamente até atingir uma cor uniforme.</p>																				
<p><b>APLICAÇÃO:</b></p>	<p></p> <p>Aplique em camadas finas, usando firme pressão para garantir melhor adesão. Espalhe uniformemente. Aplique camadas adicionais para uma área de acúmulo ligeiramente mais alta do que a superfície, para permitir lixamento. Não aplique sobre pinturas frescas ou não secas. Deixe secar completamente antes de dar o acabamento.</p>																				
<p><b>ACABAMENTO:</b></p>	<p></p> <p>Lixe as áreas com alto acúmulo com lixa abrasiva bruta 120-150. Evite passar a lixa fora da área de reparo durante o corte inicial. Dê o acabamento com lixa abrasiva 180-220.</p>																				
<p><b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>Cor</td> <td>Cinza</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Ponto de fulgor</td> <td>Copo aberto: 35 °C (95°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidade relativa</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Densidade do vapor</td> <td>&gt;1 [Ar = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inferior de explosividade</td> <td>Inferior: 1,1% Superior: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidade</td> <td>Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1018,5 g/l em média</td> </tr> <tr> <td>Validade da mistura (tempo de operação)</td> <td>3-4 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tempo de secagem para lixamento</td> <td>20-25 minutos</td> </tr> </table>	Cor	Cinza	Estado físico	Líquido	Ponto de fulgor	Copo aberto: 35 °C (95°F)	Densidade relativa	1,02	Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]	Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%	Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.	Peso	1018,5 g/l em média	Validade da mistura (tempo de operação)	3-4 minutos	Tempo de secagem para lixamento	20-25 minutos
Cor	Cinza																				
Estado físico	Líquido																				
Ponto de fulgor	Copo aberto: 35 °C (95°F)																				
Densidade relativa	1,02																				
Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]																				
Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%																				
Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.																				
Peso	1018,5 g/l em média																				
Validade da mistura (tempo de operação)	3-4 minutos																				
Tempo de secagem para lixamento	20-25 minutos																				

# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

**Poly-Flex™**

Massa Selante Flexível de Poliéster

103227

	Viscosidade	30.000 cps
	Dureza Shore D	60 a 65 (secagem de 24 horas)
	Espessura máxima recomendada (lixada)	3 mm
	Conteúdo e Precauções	MSDS disponível mediante solicitação
	VOC	2004/42/IIIB(b)(250)(97) IIB/b. Preenchedor/retranca - todos os tipos Valores limite para UE: 250 g/l. (2007) Este produto contém um máximo de 97 g/l VOC.
	<b>As propriedades são valores comuns e não devem ser consideradas como especificações de vendas. Testes físicos realizados a aproximadamente 25 °C (77°F)/75% de umidade relativa, a menos que indicado em contrário.</b>	
<b>SEGURANÇA E MANUSEIO:</b>	Leia todas as instruções e avisos antes de usar os produtos da Evercoat. Folhas de dados de segurança do material podem ser obtidas online em evercoat.com.	

