


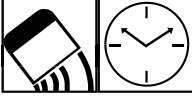



# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

**Z-Grip®**

Preenchedor de peso super leve

103226

<p><b>DESCRIÇÃO:</b></p>	<p>Este preenchedor de alto acúmulo, rápido espalhamento e fácil lixamento oferece excelente adesão a aço nu, aço galvanizado e aço revestido em zinco, SMC, fibra de vidro e alumínio. Também pode ser usado para fibra de vidro cosmética e reparos em compostos. As fórmulas antiobstrução agregam mais valor ao economizar lixa.</p>																				
<p><b>USOS:</b></p>	<p><b>SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b> Automotivo, marítimo, industrial. Para preencher e moldar quebras e áreas amassadas em metal, composto e outras superfícies duras. Traga-os de volta ao seu formato desejado.</p>																				
<p><b>ARMAZENAMENTO:</b></p>	<p></p> <p>Armazene de acordo com as regulamentações locais. Observe as precauções do rótulo. Não armazenar acima da seguinte temperatura: 25 °C/(77°F). Armazene em uma área fria e bem ventilada, longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter distante de: agentes de oxidação, alcalinos e ácidos fortes. Não fume. Evite acesso não autorizado. Latas abertas devem ser cuidadosamente vedadas e mantidas na vertical, para evitar vazamento. Não esvazie em ralos. Nunca coloque o produto misturado de volta à lata.</p>																				
<p><b>PREPARO:</b></p>	<p></p> <p>Antes de lixar, limpe toda a área do reparo com sabão e água, e depois aplique um solvente de limpeza suave, para retirar a graxa. Lixe a área do reparo, removendo apenas a pintura. Use brita mais fina para remover os arranhões da lixa e para dar acabamento na pintura. Remova o pó.</p>																				
<p><b>MISTURA:</b></p>	<p></p> <p><i>Use apenas com Endurecedor Cremoso!</i> Calcule 2% de endurecedor por peso (aproximadamente uma faixa de Endurecedor Cremoso de borda a borda, pelo centro de uma aplicação com 10 cm de diâmetro). Aplicações com diâmetro superior a 10 cm precisarão de mais endurecedor. Misture completamente até atingir uma cor uniforme.</p>																				
<p><b>APLICAÇÃO:</b></p>	<p></p> <p>Usando um espalhador ou espátula, aplique em finas camadas até chegar ao acúmulo desejado. Deixe secar completamente (aproximadamente uma hora) antes de aplicar a primeira demão de solvente e os revestimentos.</p>																				
<p><b>ACABAMENTO:</b></p>	<p></p> <p>Lixe com abrasivo bruto para moldar o preenchedor. Evite passar a lixa fora da área de reparo durante o corte inicial. Dê o acabamento com lixa abrasiva fina.</p>																				
<p><b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>Cor</td> <td>Verde</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Ponto de fulgor</td> <td>Copo aberto: 37,5 °C (99,5°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidade relativa</td> <td>1,04</td> </tr> <tr> <td>Densidade do vapor</td> <td>&gt;1 [Ar = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inferior de explosividade</td> <td>Inferior: 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Superior: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidade</td> <td>Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1042,5 g/l em média</td> </tr> <tr> <td>Validade da mistura (tempo de operação)</td> <td>3-5 minutos</td> </tr> </table>	Cor	Verde	Estado físico	Líquido	Ponto de fulgor	Copo aberto: 37,5 °C (99,5°F)	Densidade relativa	1,04	Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]	Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1%		Superior: 6,1%	Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.	Peso	1042,5 g/l em média	Validade da mistura (tempo de operação)	3-5 minutos
Cor	Verde																				
Estado físico	Líquido																				
Ponto de fulgor	Copo aberto: 37,5 °C (99,5°F)																				
Densidade relativa	1,04																				
Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]																				
Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1%																				
	Superior: 6,1%																				
Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.																				
Peso	1042,5 g/l em média																				
Validade da mistura (tempo de operação)	3-5 minutos																				

# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

**Z-Grip®**

Preenchedor de peso super leve

103226

	Tempo de secagem para lixamento	20 minutos
	Viscosidade	220.000 a 270.000 cps
	Dureza Shore D	65 a 70 (24 horas para secagem)
	Propriedades de aderência em 20/40/60 min	1000 psi (mínimo em aço lixado)
	Resistência à corrosão	Gabinete de vaporização de sal Harshaw 500 horas 300 horas a umidade relativa de 100%
	Resistência à água	Sem inchaço, enrugamento ou amolecimento após 24 horas de imersão em água.
	Espessura máxima recomendada (lixada)	6,3 mm
	Conteúdo e Precauções	MSDS disponível mediante solicitação
	VOC	2004/42/IIIB(b)(250)(95) IIIB/b. Preenchedor/retranca - todos os tipos Valores limite para UE: 250 g/l. (2007) Este produto contém um máximo de 95 g/l VOC.
	<b>As propriedades são valores comuns e não devem ser consideradas como especificações de vendas. Testes físicos realizados a aproximadamente 25 °C (77°F)/75% de umidade relativa, a menos que indicado em contrário.</b>	
<b>SEGURANÇA E MANUSEIO:</b>	Leia todas as instruções e avisos antes de usar os produtos da Evercoat. Folhas de dados de segurança do material podem ser obtidas online em evercoat.com.	