

PRODUIT : DURA BUILD 2.1 Acrylic Lacquer Primer Surfacer (Apprêt surfaçant à laque acrylique)

NUMÉRO DE PIÈCE :	102261 Gris	Pinte	6 unités/boîte
	102260 Gris	Gallon	4 unités/boîte
	102296 Zero VOC Reducer (réducteur à teneur zéro en COV)	Gallon	4 unités/boîte

DESCRIPTION : Apprêt surfaçant acrylique conforme aux normes COV permettant de combler facilement les marques de meulage, de sablage et d'autres imperfections de surface mineures. Se ponce facilement afin d'offrir un fini ultra-fin avec un rétrécissement minimal. Peut être appliqué sur du métal, du mastic pour carrosserie, du mastic de vitrier en polyester, du bois, de la fibre de verre et des couches de finition OEM vieilles, préalablement poncées.

SUBSTRATS :



- Acier, acier galvanisé et aluminium correctement préparé
- Fibre de verre
- SMC
- Plastiques rigides
- Mastic de carrosserie
- Apprêt époxy
- Apprêt automordançant

REMARQUE : Pour une meilleure adhérence et résistance à la corrosion, traiter toutes les zones en métal nu mesurant plus qu'un quart en diamètre avec un apprêt automordançant avant application.

NETTOYAGE :



- La surface doit être propre et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de cire
- Nettoyer toutes les zones à recouvrir au solvant avec un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure puis essuyer avec un chiffon propre et sec
- Pour nettoyer la **fibre de verre nue et exposée** au solvant, il est recommandé de nettoyer la zone exposée avec de l'**acétone**.

PRÉPARATION :



Acier, acier galvanisé et aluminium non traité et nu

- Sabler la surface avec du papier de verre de grain 180 à 220. Souffler sur la surface avec une soufflette de dessablage et nettoyer toutes les zones à recouvrir au solvant avec un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure puis essuyer avec un chiffon propre et sec.
- Suivre les recommandations du fabricant de peinture pour la préparation des surfaces et l'application de nouvelles couches d'apprêt automordançant.

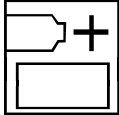
Surfaces pré-peintes

- Sabler la zone de réparation et de sablage en utilisant un grain de 80, 180, 220 puis finir avec du papier de verre de grain 320 en utilisant n'importe quel type de sableuse orbitale.
- Effectuer le nettoyage final en utilisant un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure afin d'enlever les résidus de sablage avant application de l'apprêt. Sabler la zone de réparation et de sablage en utilisant un grain de 180, 220 puis finir avec du papier de verre de grain 320 en utilisant n'importe quel type de sableuse orbitale.
- Effectuer le nettoyage final en utilisant un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure afin d'enlever les résidus de sablage avant application.

Mastic de carrosserie

- Finir le mastic de carrosserie avec du papier de verre de grain 180-220.
- Biseauter avec du papier de verre de grain 320.
- Souffler sur la surface avec une soufflette de dessablage.

MÉLANGE :



- Bien secouer et remuer avant de mélanger
- Réduire 1:1 avec Universal Zero VOC Reducer N° 2296
- Bien mélanger avant de verser l'apprêt dans le godet de la soufflette

APPLICATION :



- Utiliser une soufflette à apprêt avec une buse/un chapeau d'air de 1,6 à 1,8 (Vaporiser le produit à la pression d'air recommandée par le fabricant de la soufflette à peinture)
- Appliquer **2-3** couches humides moyennes en allouant **5-10** minutes de temps d'évaporation entre chaque couche

FINI :



- Prêt à sabler en environ 30 minutes selon la formation de la pellicule
- Une fois sec, sabler avec du papier de verre avec un *grain de 400-600* avant de passer à la prochaine étape

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Apparence	Liquide de couleur grise
COV	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
Épaisseur de pellicule sèche (DFT)	0,5 - 1,0 mil par couche
Solides par poids	28%
Viscosité (prêt à vaporiser)	30-35 secondes dans du Zahn N° 3
Couverture à 1 mil 100% Transfert	1200 pi. ca. par gallon américain

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

IMPORTANT : Le contenu de ces paquets doit être mélangé avec d'autres composants avant que les produits puissent être utilisés. Avant d'ouvrir les paquets, bien s'assurer de comprendre les avertissements présents sur toutes les étiquettes de chaque composant, étant donné que le produit obtenu comportera des avertissements et des mises en garde pour toutes ses pièces. Des techniques de vaporisation incorrectes pourraient entraîner des situations dangereuses. Suivre les instructions du fabricant de l'appareil de vaporisation afin d'éviter toute blessure et/ou incendie. Suivre les indications du fabricant en matière de respirateurs pour une utilisation avec des respirateurs. Toujours se protéger les yeux et la peau. Respecter toutes les mises en garde. Consulter les fiches signalétiques pour les consignes de sécurité supplémentaires et/ou les instructions concernant la manipulation du produit. En cas d'urgence, communiquer immédiatement avec votre salle d'urgence ou centre antipoison local. Pour usage professionnel uniquement. Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.