

PRODUCTO: Evercoat Black Sprayable Seam Sealer

N.º DE PIEZA: 100831

Envase de 11.0 oz
(Envase de 325 mL)

12 unidades/caja

DESCRIPCIÓN: Evercoat Black Sprayable Seam Sealer es un sellador multi-propósito sin iso. Puede ser aplicado por pistola de calafateo o equipo de pulverización y es fácilmente repujado para duplicar costuras OEM y aplicaciones pulverizables. Como sellador de uniones ajustable tiene excelentes características de estampación y resistencia al pandeo. Evercoat Rociable Seam Sealer es un sellador de curado por humedad desarrollado para aplicaciones automotrices e industriales que requieren elasticidad, alta resistencia y excelente adherencia. Esta tecnología ofrece un aspecto original para aplicaciones de timoneras de camiones y diversas aplicaciones industriales

SUSTRATOS APROBADOS:



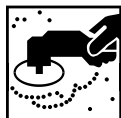
- Metal desnudo
- Aluminio
- Pintura curada
- Curado de imprimación 2K
- Acero Galvanizado
- Fibra de vidrio
- E-Coat
- La mayoría de los Plásticos

LIMPIEZA:



- Limpie y desengrase el área de aplicación completa con agua y jabón y, a continuación, con un solvente de limpieza suave para remover aceite, grasa y cera.
- Limpie el área con un solvente limpiador multiusos
- Utilice un paño limpio y seco para secar el área

PREPARACIÓN:



- Lije el área con grano 180-220 (Remueva el menor E-coat de fábrica como sea posible)
- Remueva el polvo usando aire comprimido limpio

NOTA: Si es necesario, aplicar aparejo de imprimación de acuerdo con las especificaciones del fabricante del revestimiento, luego lije con el papel de lija de grano 320 y quitar el polvo de lijado con aire comprimido limpio.

APLICACIÓN:

Aplicación del cordón

- Aplique una presión firme a la pistola de calafateo en todo momento durante la aplicación.
- Estampe el producto para empatar el OEM Seam.

Aplicación con rociador

- Consulte el manual de instrucciones del aplicador en rociador del sellador de uniones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- | | |
|---------------------------------|--|
| ▪ Aspecto | Pasta Negra |
| ▪ Cumple con los estándares COV | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Tiempo de trabajo | 10 a 20 minutos |
| ▪ Tiempo de pintado | 30 minutos a 22°C (72°F)
(Debe pintarse en 48 horas) |
| ▪ Tiempo total de curado. | 12 a 24 minutos a 22°C (72°F)
(Dependiendo de la humedad y espesor) |

NOTA: Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a ~22°C (72°F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Sólo para uso profesional, lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat®. Mantenga el envase cerrado y almacene en un lugar seco y fresco.

Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.