

PRODUCTO: SLICK SAND™ Tapaporos de poliéster

N.º DE PIEZA:	100708	Cuarto de galón	6 unidades/caja
	100709	Galón	4 unidades/caja

DESCRIPCIÓN: **Slick Sand** es un imprimador de aparejo de poliéster con alto contenido en sólidos ideal para rellenar la mayoría de las superficies rugosas o disparejas en una capa. Tiene excelente adhesión con la fibra de vidrio, SMC, masilla para carrocería y superficies de madera. Slick Sand cumple el estándar COV y da una excelente base para cualquier sistema de pintado.

SUSTRATOS:



- Fibra de vidrio
- SMC
- Plásticos Rígidos
- Rellenador para Carrocerías o Masilla
- Imprimación epoxi

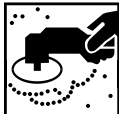
NOTA: Todas las áreas de metal desnudo mayores a una pulgada de diámetro deben de ser tratadas con un imprimador epoxi de alta calidad.

LIMPIEZA:



- La superficie debe estar limpia de polvo, aceite, grasa y cera
- Para limpiar con solvente **fibra de vidrio natural, expuesta**, es recomendable limpiar el área expuesta con **acetona**.

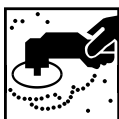
PREPARACIÓN:



Acero sin tratar, galvanizado y aluminio desnudo

- Todos los metales desnudos deben de ser tratados con un imprimador epoxi de alta calidad previo a la aplicación del Slick Sand
- Siga las instrucciones de la empresa de pinturas para la preparación de la superficie y recubrimiento de imprimador epoxi

PREPARACIÓN:



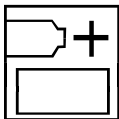
Superficies pre-pintadas

- Lije el área de reparación y los bordes utilizando una lija de grano 180, 220, y termine el lijado con papel de lija de grano 320 con movimientos aleatorios en una lijadora orbital.
- Realice la limpieza final con cera de calidad y removedor de grasa para eliminar los residuos del lijado antes de aplicar el Slick Sand

Rellenador para Carrocerías o Masilla

- Termine el lijado del relleno o masilla con papel de lija de grano 180-220
- Los bordes con papel de lija 320
- Sople la superficie con un soplete de aire

MEZCLADO:



- Agite y revuelva a fondo antes de mezclar
- Añada un tubo (.75 fl. oz) de endurecedor líquido a un cuarto de Slick Sand o **2% por peso** y mezcle bien
- El tiempo de vida es de 45 horas a 24°C (75°F)
- No deje el producto en la pistola rociadora por más de 30 minutos**

APLICACIÓN:



- Use una pistola de imprimación del 2.0 o una boquilla para fluido/boquilla de aire más grande.
(Rocíe según las indicaciones de presión de aire del fabricante de la pistola de pintura)
- Aplique de **2 a 3** capas semi mojadas dejando de **10 a 15** minutos de tiempo de secado entre la aplicación de capas

ACABADO:



- Listo para lijar en alrededor de 2 horas dependiendo del espesor
- Una vez que haya secado, lije con papel de lijado grano **400-600** antes de seguir con el siguiente paso

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Aspecto	Líquido gris
Cumple con los estándares COV	Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad
Espesor de la película seca (DFT, por su siglas en inglés)	4.0-6.0 milímetros por capa
Sólidos por volumen	57-62%
Sólidos por peso	71-74%
Cobertura a 1 milímetro 100% de Transferencia	1.200 pies cuadrados por galón EE. UU.

SEGURIDAD Y MANEJO:

IMPORTANTE: Los contenidos de estos empaques deben mezclarse con otros componentes antes de usar los productos. Antes de abrir los empaques, asegúrese de entender las advertencias en todas las etiquetas de todos los componentes, ya que el producto que resulte tendrá las advertencias y precauciones de todos sus componentes. La aplicación incorrecta de rociado puede resultar en condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones o fuego Siga las instrucciones del fabricante del respirador para el uso del respirador. Siempre use protección de ojos y piel. Siga todas las precauciones. Consulte la MSDS (ficha de datos de seguridad) para más información sobre instrucciones de seguridad y/o manejo del producto. En caso de emergencia, contacte inmediatamente al centro local de emergencias o al centro de control de envenenamiento. Sólo para uso profesional. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.