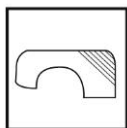


PRODUIT : SPOT-LITE™ Premium Lightweight Polyester Finishing and Spot Putty
(mastic poids-plume au polyester pour retouches de qualité supérieure)

NUMÉRO DE PIÈCE : 100445 Contenant de 20 onces 12 unités/boîte
100446 Contenant de ½ gallon 4 unités/boîte
Fourni avec un durcisseur sous forme de crème bleue.

DESCRIPTION : SPOT-LITE™ est un mastic sous forme de pâte qui nivelle de la même manière qu'un mastic versable. Contient du Hattonite™ pour des caractéristiques de sablage améliorées. Durcit jusqu'à atteindre un état sablable en très peu de temps, ce qui en fait le produit idéal pour le remplissage rapide des creux. Résiste à la coloration pour une utilisation sous des couches de fond ou des enduits lustrés. Peut être appliqué sur du métal galvanisé, de l'aluminium, du métal nu, du mastic pour carrosserie, des apprêts à deux composants et des finitions OEM sablées. Peut également être utilisé pour remplir des dommages de carrosserie mineurs jusqu'à 1/8 po. (3 mm) de profondeur. Fait partie du système METALWORKS®.

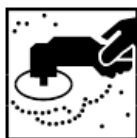
SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Acier
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- La plupart des plastiques thermodurcissables rigides jusqu'à semi-rigides

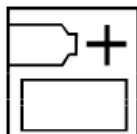
REMARQUE : Pour les plastiques flexibles, utiliser POLY-FLEX™ Flexible Glazing Putty (mastic pour vitrage)

PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie à réparer avec du savon et de l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Sécher soigneusement la surface avant de réparer.
- Utiliser un grain de 80-180 afin de décoller la peinture et le sablage.

MÉLANGE :



- Placer la quantité de produit désirée sur une surface propre et non fibreuse. Pétrir le durcisseur pour la crème avant utilisation.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. (10 cm) de diamètre).

Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur.

- Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 5 à 6 minutes à 72°F (22°C)

APPLICATION :



- Vaporiser une fine couche de matériau mélangé sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquer davantage de couches afin de modeler le matériau à un niveau légèrement plus élevé que la surface afin de permettre un sablage au contour désiré

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des couches non durcies. Éviter les applications épaisses et importantes.

FINI :



- Sabler le contour avec du papier de verre de grain 180.
- Sabler pour réparation finale avec un grain de 180 suivis par un grain de 220-320 au besoin.

ENDUIT DE FINITION :



- Appliquer du polyester 2K, de l'uréthane 2K, de l'époxy 2K ou un apprêt 1K conformément aux recommandations du fabricant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- | | |
|---|---|
| ▪ Apparence | Pâte blanche |
| ▪ COV | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Densité relative | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Temps de sablage | 10 - 15 mins. |
| ▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé) | 1/8 pouce (3mm) |

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente.
Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

**SÉCURITÉ ET
MANIPULATION :**

Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

REMARQUES :

Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant.

Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.

UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME !