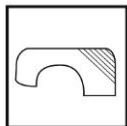


PRODUIT : GLAZE COAT Polyester Putty (mastic à base de polyester)

NUMÉRO DE PIÈCE : 100417 **Pompe de 30 onces** **6 unités/boîte**
Fourni avec un durcisseur en crème blanche.

DESCRIPTION : **GLAZE COAT** fut le tout premier mastic de finition versable disponible sur le marché. Tout comme pour METAL GLAZE®, GLAZE COAT est traité sous vide afin de réduire les piqûres et d'offrir les mêmes caractéristiques, les mêmes avantages et les mêmes performances que METAL GLAZE®, dans une formule colorée polie. Fait partie du système Metal Works®. Durcisseur sous forme de crème blanche inclus.

SUBSTRATS APPROUVÉS :



- Acier
- Fibre de verre
- Aluminium
- Mastic de carrosserie sablé
- Acier galvanisé
- La plupart des plastiques thermodurcissables rigides jusqu'à semi-rigides
- Finis OEM sablés durcis
- Apprêt surfaçant sablé 2K durci

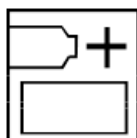
REMARQUE : Pour les plastiques flexibles, utiliser POLY-FLEX™ Flexible Glazing Putty (mastic pour vitrage)

PRÉPARATION :



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie à réparer avec du savon et de l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Sécher soigneusement la surface avant de réparer.
- Utiliser un grain de 80-180 afin de décoller la peinture et le sablage.

MÉLANGE :



- Placer la quantité de produit désirée sur une surface propre et non fibreuse. Pétrir le durcisseur pour la crème avant utilisation.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. (10 cm) de diamètre). Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur.
- Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 4 à 5 minutes à 72°F (22°C)

APPLICATION :



- Vaporiser une fine couche de matériau mélangé sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquer davantage de couches afin de modeler le matériau à un niveau légèrement plus élevé que la surface afin de permettre un sablage au contour désiré

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des couches non durcies. Éviter les applications épaisses et importantes.

FINI :



- Sabler le contour avec du papier de verre de grain 180.
- Sabler pour réparation finale avec un grain de 180 suivis par un grain de 220-320 au besoin.

ENDUIT DE FINITION :



- Appliquer du polyester 2K, de l'uréthane 2K, de l'époxy 2K ou un apprêt 1K conformément aux recommandations du fabricant

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

- | | |
|---|---|
| ▪ Apparence | Liquide thixotropique coloré jaune clair |
| ▪ COV | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Densité relative | Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité |
| ▪ Temps de sablage | 25 - 30 mins. |
| ▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé) | 1/8 pouce (3mm) |

REMARQUE : Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente. Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®.
Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

REMARQUES : Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant.
Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.
UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME !