

PRODUCTO: Z-GRIP® Relleno de Carrocerías de Baja Densidad

N.º DE PIEZA:	100282	Galón	4 unidades/caja
	100284	Cubeta de 3-Galones	1 unidad
	100283	Cubeta neumática de 3 galones	2 unidades
	100285	Cubeta neumática de 5 galones	1 unidad

DESCRIPCIÓN: Z-GRIP® Es un relleno avanzado de carrocerías de baja densidad, libre de obstrucciones, para los metales de alta tecnología de la actualidad. Formulado con ZNX-7® para adhesión superior al acero galvanizado, acero desnudo y aluminio. Parte del Sistema METALWORKS® que respeta la garantía anticorrosión de fábrica. Contiene Hattonite™ para un lijado sin esfuerzo.

SUSTRATOS APROBADOS:



- Acero laminado en frío
- Aluminio
- SMC
- Acero Galvanizado
- Fibra de vidrio

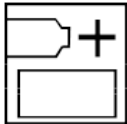
NOTA: Para reparaciones estructurales propensas a altos niveles de tensión y flexibilidad, use una masilla de fibra reforzada como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

PREPARACIÓN:



- Limpie y desengrase toda el área de reparación con agua y jabón, y un solvente de limpieza desengrasante suave. La superficie debe estar completamente seca antes de reparar o aplicar material.
- Mantenga acotada el área de reparación. Utilice grano 40-80 para eliminar o raspar la pintura y bordes.

MEZCLADO:



- Agite el relleno antes de usarlo. Amase el endurecedor en crema.
- Mida el endurecedor al 2% por peso (agregue una cinta de endurecedor en crema de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm (4") de diámetro).
- Las áreas de más de 10 cm (4") de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.
- El tiempo de fijado aproximado es de 3 a 5 minutos a 22°C (72°F)

APLICACIÓN:



- Aplique en capas con una presión firme y uniforme.
- No lo aplique todo al mismo tiempo.

ACABADO:



- Para superficies ásperas utilice grano 40-80 (según sea necesario)
- Lije el relleno con grano 80 o más fino
- Realice el lijado final, la reparación y pintura de los bordes con grano 180.

Para mejores resultados, aplique masilla de poliéster premium de Evercoat para brindar un acabado más suave y reducir la cantidad de tapaporos requerido para un acabado de calidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| ▪ Aspecto | Pasta suave de color verde claro |
| ▪ Cumple con los estándares COV | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Densidad relativa | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Tiempo de lijado | 20 minutos |
| ▪ Grosor máximo recomendado (lijado) | 6mm (1/4 in) |

NOTA: Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a ~22°C (72°F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat®. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.

NOTAS:

Nunca vuelva a poner la masilla mezclada en la lata

Mantenga la lata cerrada y almacene en un lugar seco y fresco

¡USE SÓLO CON CREMA ENDURECEDORA!