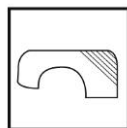


**PRODUIT :** Rage® XTREME™ High Performance Premium Lightweight Filler (Mastic poids-plume de qualité supérieure haute performance)

<b>NUMÉRO DE PIÈCE :</b>	<b>100120</b>	<b>Gallon</b>	<b>4 unités/boîte</b>
	<b>100121</b>	<b>Seau de 3 gallons</b>	<b>1 chaque</b>
	<b>100122</b>	<b>Seau d'air de 5 gallons</b>	<b>1 chaque</b>

**DESCRIPTION :** Rage® XTREME™ est un mastic haute performance de qualité supérieure sans piqûres, développé pour fonctionner avec les nouveaux enduits aqueux conformes aux normes HAPS. Conçu pour un usage professionnel dans la réparation des panneaux de carrosserie endommagés lorsqu'une productivité accrue, une diminution des coûts des matières et des résultats de qualité supérieure sont souhaitées.

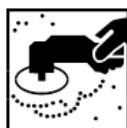
**SUBSTRATS APPROUVÉS :**



- Acier
- Aluminium
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- SMC

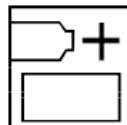
**REMARQUE :** Pour des réparations structurales sujettes à des degrés élevés de stress et de flexibilité, utiliser un mastic renforcé avec des fibres tel que Everglass®, Kitty Hair® ou Fiber Tech®.

**PRÉPARATION :**



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Soigneusement sécher la surface avant de réparer.
- Limiter au maximum la taille de la zone de réparation. Utiliser un grain de 80 afin d'enlever la peinture et le sablage.

**MÉLANGE :**



- Mélanger le mastic avant utilisation. Pétrir le durcisseur pour la crème.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. de diamètre).
- Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 5 à 6 minutes à 72°F (22°C)

### APPLICATION :



- Appliquer en couches tout en exerçant une pression ferme.
- Ne pas appliquer tout le produit du premier coup.

### FINI :



- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 80.
- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 180. Sabler le métal nu avec un grain de 180 pour enlever les rayures de grain 80.

*Pour de meilleurs résultats, appliquer un mastic Evercoat de qualité supérieure afin de fournir une finition plus lisse et des réduire la quantité d'apprêt surfaçant nécessaire pour une finition de qualité.*

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

▪ Apparence	Pâte lisse dorée
▪ COV	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
▪ Densité relative	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
▪ Temps de sablage	10 - 15 mins.
▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé)	1/4 pouce (6 mm)

**REMARQUE :** Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente. Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

### SÉCURITÉ ET

**MANIPULATION :** Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®. Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

**REMARQUES :** Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant.

Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.

**UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME !**