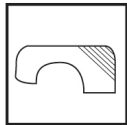


**PRODUCTO:** Rage® XTREME™ Masilla Premium de Baja Densidad de Alto Rendimiento

<b>N.º DE PIEZA:</b>	<b>100120</b>	<b>Galón</b>	<b>4 unidades/caja</b>
	<b>100121</b>	<b>Cubeta de 3-Galones</b>	<b>1 unidad</b>
	<b>100122</b>	<b>Cubeta neumática de 5 galones</b>	<b>1 unidad</b>

**DESCRIPCIÓN:** Rage® XTREME™ libre de perforaciones, es una masilla premium de baja densidad diseñada para trabajar en cumplimiento con las directrices HAPS y recubrimientos de base. Diseñada para uso profesional para reparar paneles de carrocería dañados, cuando se desea aumentar la productividad, disminuir los costos de materiales y obtener resultados de alta calidad.

### SUSTRATOS APROBADOS:



- Acero
- Aluminio
- Fibra de vidrio
- Acero Galvanizado
- SMC

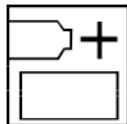
**NOTA:** Para reparaciones estructurales propensas a altos niveles de tensión y flexibilidad, use una masilla de fibra reforzada como Everglass®, Kitty Hair® o Fiber Tech®.

### PREPARACIÓN:



- Limpie y desengrase toda el área de reparación con agua y jabón, y un solvente de limpieza desengrasante suave. La superficie tiene que estar completamente seca antes de proceder a la reparación.
- Mantenga acotada el área de reparación. Utilice grano 80 para quitar o raspar la pintura y bordes.

### MEZCLADO:



- Agite el relleno antes de usarlo. Amase el endurecedor en crema.
- Mida el endurecedor al 2% por peso (agregue una cinta de endurecedor en crema de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm (4") de diámetro).
- Las áreas de más de 10 cm (4") de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.
- El tiempo de fijado aproximado es de 5 a 6 minutos a 22°C (72°F)

### APLICACIÓN:



- Aplique en capas con una presión firme y uniforme.
- No lo aplique todo al mismo tiempo.

### ACABADO:



- Lije el relleno con papel de lija del 80.
- Termine de lijar el relleno de carrocerías con grano 180. Lije metal desnudo y bordes con grano 180 para eliminar los rayones del grano 80.

*Para mejores resultados, aplique masilla de poliéster premium de Evercoat para brindar un acabado más suave y reducir la cantidad de tapaporos requerido para un acabado de calidad.*

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| ▪ Aspecto                            | Pasta suave dorada                                      |
| ▪ Cumple con los estándares COV      | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Densidad relativa                  | Consulte la sección 9 de la ficha de datos de seguridad |
| ▪ Tiempo de lijado                   | 10 a 15 min.  |
| ▪ Grosor máximo recomendado (lijado) | 6mm (1/4 in)  |

**NOTA:** Las propiedades son valores típicos y no deben considerarse especificaciones de venta. Pruebas físicas realizadas a ~22°C (72°F) / 75% de humedad relativa a menos que se especifique lo contrario.

### SEGURIDAD Y MANEJO:

Lea todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar los productos de Evercoat®. Puede consultar en línea las fichas de datos de seguridad en evercoat.com.

### NOTAS:

Nunca vuelva a poner la masilla mezclada en la lata

Mantenga la lata cerrada y almacene en un lugar seco y fresco

**¡USE SÓLO CON CREMA ENDURECEDORA!**