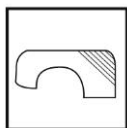


**PRODUIT :** Rage® Gold Premium Lightweight Filler (Mastic poids-plume de couleur or de qualité supérieure)

<b>NUMÉRO DE PIÈCE :</b>	<b>100112</b>	<b>Gallon</b>	<b>4 unités/boîte</b>
	<b>100113</b>	<b>3 gallons</b>	<b>1 chaque</b>
	<b>100114</b>	<b>Seau d'air de 5 gallons</b>	<b>1 chaque</b>

**DESCRIPTION :** RAGE® GOLD offre une facilité de sablage inégalée attribuable à l'Hattonite™, est un ingrédient unique réduisant le frottement et la chaleur créés par un sablage agressif. RAGE® GOLD contient également du ZNX-7™ pour une bonne adhérence à l'acier galvanisé et à l'aluminium. Peut être utilisé pour la fibre de verre cosmétique et les réparation de composite. Résiste à la coloration pour une utilisation avec des couche de fond/peinture vernie. Fait partie du système METALWORKS®. Durcisseur en crème bleue inclus.

**SUBSTRATS APPROUVÉS :**



- Acier
- Aluminium
- Fibre de verre
- Acier galvanisé
- SMC

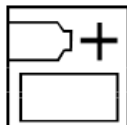
**REMARQUE :** Pour des réparations structurales sujettes à des degrés élevés de stress et de flexibilité, utiliser un mastic renforcé avec des fibres tel que Everglass®, Kitty Hair® ou Fiber Tech®.

**PRÉPARATION :**



- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Soigneusement sécher la surface avant de réparer.
- Limiter au maximum la taille de la zone de réparation. Utiliser un grain de 80 afin d'enlever la peinture et le sablage.

**MÉLANGE :**



- Mélanger le mastic avant utilisation. Pétrir le durcisseur pour la crème.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. de diamètre).
- Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 3 à 5 minutes à 72°F (22°C)

### APPLICATION :



- Appliquer en couches tout en exerçant une pression ferme.
- Ne pas appliquer tout le produit la première fois.

### FINI :



- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 80.
- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 180. Sabler le métal nu avec un grain de 180 pour enlever les rayures de grain 80.

*Pour de meilleurs résultats, appliquer un mastic Evercoat de qualité supérieure afin de fournir une finition plus lisse et des réduire la quantité d'apprêt surfaçant nécessaire pour une finition de qualité.*

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

▪ Apparence	Pâte lisse dorée
▪ COV	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
▪ Densité relative	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
▪ Temps de sablage	20 mins.
▪ Épaisseur maximum recommandée (sablé)	1/4 pouce (6 mm)

**REMARQUE :** Les propriétés sont des valeurs typiques et ne devraient pas être considérées comme des spécifications de vente. Tests physiques effectués à ~72°F (22°C) / 75% RH sauf indication contraire.

### SÉCURITÉ ET

**MANIPULATION :** Lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat®. Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.

**REMARQUES :** Ne jamais réinsérer le mastic mélangé dans le contenant

Maintenir le contenant fermé et entreposer dans un endroit sec et frais.

**UTILISER UNIQUEMENT AVEC DU DURCISSEUR POUR CRÈME !**