

PRODUIT : DIRECT TO METAL PRIMER SURFACER

NUMÉRO

DE PIÈCE :	102277 Gris	Gallon	4 unités/caisse
	102288 Activateur	Pinte	6 unités/caisse

DESCRIPTION : **Direct to Metal Primer Surfacer** est un apprêt surfacant à base d'uréthane à deux composants et conforme à la norme 2.1 COV, avec une excellente capacité de pelliculage qui facilite le ponçage. Direct to Metal Primer Surfacer est doté d'excellentes propriétés anticorrosives, réussit les tests de 500 heures en brouillard salin (STM B117), et peut être utilisé sur une variété de substrats de l'automobile. DTM Primer Surfacer se vaporise facilement et se nivelle à une surface presque sans texture. Peut être réduit avec le réducteur de COV Evercoat n° 102296 Universal Zero VOC Reducer à un ratio de 4:1:1 et utilisé comme revêtement scellant ou réduit à un ratio de 4:1:10% comme apprêt souple pour les plastiques.

REMARQUE : **Doit utiliser avec Evercoat DTM Activator n° 102288.**

SUBSTRATS :



- Acier profilé à froid
- Fibre de verre / SMC
- Mastic pour carrosserie
- Apprêt automordançant
- Finis OEM
- Galvanisé / Zingué
- Aluminium
- Vernissage électrophorétique (E-Coat)
- Apprêt époxy
- La plupart des plastiques automobiles*

REMARQUE : **Pour garantir une protection maximale contre la corrosion éviter le ponçage humide après 24 heures à 22 °C (72 °F) et appliquez une couche de finition de qualité dans les sept (7) jours.**

* Un promoteur d'adhérence doit être utilisé pour garantir une bonne adhérence aux plastiques souples.

NETTOYAGE :



- La surface doit être propre et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de cire.
- Nettoyer toutes les zones à recouvrir au solvant avec un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure puis essuyer avec un chiffon propre et sec.
- Pour nettoyer la **fibres de verre nue et exposée au solvant**, il est recommandé de nettoyer la zone exposée avec de l'**acétone**.

PRÉPARATION :



Acier, acier galvanisé et aluminium non traité et nu

- Sabler la surface avec du papier de verre de grain 180 à 220. Souffler sur la surface avec de l'air comprimé propre et nettoyer toutes les zones à recouvrir au solvant avec un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure puis essuyer avec un chiffon propre et sec.

Surfaces pré-peintes

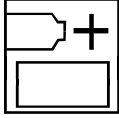
- Sabler la zone de réparation et de sablage en utilisant un grain de 80, 180, 220 puis finir avec du papier de verre de grain 320 en utilisant n'importe quel type de sableuse orbitale.
- Souffler la surface avec de l'air comprimé propre.
- Effectuer le nettoyage final en utilisant un décapant de cire et de graisse de qualité supérieure afin d'enlever les résidus de ponçage avant application.

Mastic pour carrosserie, mastic et réparation de plastique

- Finir de poncer le mastic pour carrosserie, le mastic ou la réparation de plastique avec du papier de verre de grain 180-220.

- Biseauter avec du papier de verre de grain 320.
- Souffler sur la surface avec une soufflette de dessablage.
- * Appliquer le promoteur d'adhérence aux plastiques souples pour garantir une bonne adhérence.

MÉLANGE :



- Bien secouer et remuer avant de mélanger.
- Mélanger 4 parties du DTM Primer n° 102277 avec 1 partie de DTM Activator n° 102288.
- Le temps d'utilisation est de maximum 30 minutes à 21 °C (70 °F).
- Bien mélanger avant de verser l'apprêt dans le godet de la soufflette.

Le produit et l'activateur doivent être à la température de la pièce avant le mélange.

*** Pour les réparations de plastique, réduisez de 10 % avec le réducteur de COV Evercoat n° 102296 Evercoat Zero VOC Reducer, mais sans dépasser la réduction de 4:1:1.**

APPLICATION :



- Utiliser une soufflette à apprêt avec une buse/un chapeau d'air de 1,6 à 1,8.
- Vaporiser à 8-10 PSI avec un pistolet HVLP ou à 40-45 PSI avec un pistolet traditionnel (Pour vaporiser le produit à la pression d'air recommandée par le fabricant de la soufflette à peinture).
- Appliquer 2-3 couches humides moyennes en allouant 10-15 minutes de temps d'évaporation entre chaque couche.

*** Pour les réparations plastiques, appliquer 1 à 2 couches moyennes réduites comme indiqué plus haut.**

REMARQUE : Lorsque mélangé à 4:1:1 pour utiliser comme joint d'étanchéité, utiliser un pistolet à vaporiser avec une buse de fluide de 1,3 mm à 1,4 mm et appliquer 1 à 2 couches légères à moyennes. Permettre au joint d'étanchéité de sécher pendant 30 minutes, puis appliquer une couche de base conformément aux recommandations du fabricant de peinture.

FINI :



- Prêt à sabler après environ 1 ½ à 2 heures selon la formation de la pellicule Séchage forcé pendant 30 minutes à 140 °F (60 °C).
- Une fois sec, sabler avec du papier de verre avec un grain de 400-600 avant de passer à la prochaine étape.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Apparence	Liquide de couleur grise
COV	Se reporter à la Section 9 de la Fiche de données portant sur la sécurité
Épaisseur de pellicule sèche (EPS)	4,0 - 6,0 mil par couche
% Solides (prêt à vaporiser)	53,5 % (comme catalysé)
Configuration du pistolet (HVLP)	1,6 mm à 1,8 mm comme surfaçant 1,3 mm à 1,4 mm comme joint d'étanchéité
Pression d'air	8 à 10 lb-po ² HVLP 40 à 45 lb-po ² conventionnel
Temps de durcissement	10-15 minutes
Temps entre le séchage et le ponçage	1,5 à 2 heures (30 minutes à 60 °C / 140 °F)

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

IMPORTANT : Le contenu de ces paquets doit être mélangé avec d'autres composants avant que les produits puissent être utilisés. Avant d'ouvrir les paquets, bien s'assurer de comprendre les avertissements présents sur toutes les étiquettes de chaque composant, étant donné que le produit obtenu comportera des avertissements et des mises en garde pour toutes ses pièces. Des techniques de vaporisation incorrectes pourraient entraîner des situations dangereuses. Suivre les instructions du fabricant de l'appareil de vaporisation afin d'éviter toute blessure et/ou incendie. Suivre les indications du fabricant en matière de respirateurs pour une utilisation avec des respirateurs. Toujours se protéger les yeux et la peau. Respecter toutes les mises en garde. Consulter les fiches signalétiques pour les consignes de sécurité supplémentaires et/ou les instructions concernant la manipulation du produit. En cas d'urgence, communiquer immédiatement avec votre salle d'urgence ou centre antipoison local. Pour usage professionnel uniquement. Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.