

**产品:** FIBER TECH® 强力纤维腻子

**零件号:** 103660      **袋装**      **1.79 磅 (844 克)**      **6 包/箱**

**说明:** 独特的修复填料配方由 Kevlar® 和高科技长短链纤维组成。提供优越的强度和粘附力用于修复镀锌钢、铝、SMC、硬塑料车身板件，如地面效应套件、扰流板、脚踏板、挡泥板、引擎罩等。FIBER TECH 是防水的，这使其成为填充焊接区域、车身板结合接缝和锈迹损害的理想材料。

**使用:**

<b>复合材料:</b>	<b>金属:</b>	<b>其他:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 打碎的玻璃纤维</li><li>▪ 双面修复<ul style="list-style-type: none"><li>- 引擎罩</li><li>- 后备箱盖</li><li>- 挡泥板</li><li>- 车门</li><li>- 地面效应套件</li><li>- 扰流板</li><li>- 轮眉</li></ul></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 金属损害</li><li>▪ 锈迹修复</li><li>▪ 焊接</li><li>▪ 车身板结合接缝</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 混凝土、砖石、木头和灰泥的裂缝和孔洞</li></ul>

**被认可的基层:**

<b>复合材料:</b>	<b>金属:</b>	<b>其他:</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 玻璃纤维</li><li>▪ 硬塑料<ul style="list-style-type: none"><li>- SMC</li><li>- RRIM</li><li>- ABS</li><li>- Xenoy</li><li>- Pulse</li><li>- GTX</li><li>- FRP</li></ul></li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 裸钢</li><li>▪ 镀锌钢</li><li>▪ 铝</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ 混凝土</li><li>▪ 砖石</li><li>▪ 木头</li><li>▪ 灰泥</li></ul>

**准备工作:** 彻底清洁表面。清除所有的污垢、油、油脂和蜡。用 40-80 目磨盘清除油漆。应用 FIBER TECH 前必须完全干燥表面。

**混合:**

- 1) 将填充剂置于清洁的非纤维混合板或硬质表面。
- 2) 沿边缘加入一条膏状硬化剂形成一个 4 英寸直径的填充剂凹坑（等同于 2% 重量）。直径大于 4 英寸的凹坑需要额外固化剂。
- 3) 调匀直到颜色均匀一致。在 75°F 至 80°F (27°C) 下的凝固时间约为 5-6 分钟。

**修整:** 磨光或粗擦固化的填充剂至需要的外形。应用任一 EVERCOAT 轻质车身填充剂或聚酯玻璃油灰作为修整层。

### 技术规格:

▪ 外观	纤维状浆糊
▪ 挥发性有机化合物 (VOC)	包装后: 1.56 磅/加仑 (187 克/升) 施工后: 0.42 磅/加仑 (52 克/升)
▪ 每加仑重量	11.5 磅
▪ 粘性	N/A
▪ 胶凝时间	3 - 5 分钟
▪ 砂磨时间	5 - 10 分钟
▪ 邵氏 D 硬度	51
▪ 搭接剪切粘附力 @ 1 小时	1014 磅/英尺 镀锌钢
▪ 耐腐蚀性	极好
▪ 抗水性	浸水 24 小时后无起泡、起皱或软化。
▪ 最大建议厚度 (砂磨后)	½ 英寸
▪ 最大允许受热	260°F 表面温度
▪ 成分和注意事项	按需要提供 MSDS

**注意:** 属性为典型值, 且不得被视为销售规格。物理测试在大约 77°F 下进行。

**安全性和处理:** 使用 Evercoat 产品之前请阅读所有说明书和警告信息。获取材料安全数据表, 可访问 [evercoat.com](http://evercoat.com)。

**注意:** 绝不要将混合过的填充剂倒回罐子中

请将罐子盖紧并储存在阴凉干燥处

**仅可与膏状固化剂一起使用**