

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Adhesivo de Pegado

104112

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>DESCRIPCIÓN:</b>    | Un adhesivo acrílico modificado de fijación para superficies de metal con metal.   |
| <b>USOS:</b>           | <b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b><br>Este adhesivo se usa para recuperar superficies de puertas, techos, paneles traseros de la carrocería, paneles laterales del espacio de carga, paneles laterales de vehículo utilitario y otros paneles no estructurales. Tiene una excelente adhesión al acero bruto, acero galvanizado, aluminio y paneles con revestimiento protector frente a la corrosión (e-coated). Cumple las especificaciones GM6449G.  |
| <b>ALMACENAMIENTO:</b> | <br>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Almacene los cartuchos usados con la punta hacia abajo. No los vacíe en desagües.   |
| <b>PREPARACIÓN:</b>    | <br>Lave el área a reparar con jabón y agua tibia. Deje secar por completo.   |
| <b>MEZCLADO:</b>       | <br>Nivele el cartucho para eliminar el aire. Expulse una gota de adhesivo del tamaño de la punta de mezclador estática para garantizar una mezcla adecuada.  |
| <b>APLICACIÓN:</b>     | <br>Aplique una gota de adhesivo al bastidor y al nuevo panel. Cepille el adhesivo hasta formar una capa fina que cubra todo el metal bruto expuesto. Aplique una gota de 1 cm – 1,25 cm del adhesivo al bastidor o al nuevo panel y alinee el nuevo panel con el bastidor. Deslice el panel para reubicarlo, y fije o atornille el nuevo panel al bastidor. No retire las fijaciones o tornillos durante 25-30 minutos. Elimine el exceso de adhesivo de las juntas. |
| <b>ACABADO:</b>        | -  |

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Adhesivo de Pegado

104112

|                                   |  |   |
|-----------------------------------|--|---|
| <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</b> | Color  | Negro/blanco – marfil   |
|                                   | Estado físico  | Líquido   |
|                                   | Punto de ignición  | Recipiente abierto: >10 °C  |
|                                   | pH   | 3 a 3,5   |
|                                   | Densidad relativa  | 1,03  |
|                                   | Densidad de vapor  | >1 [Aire = 1]   |
|                                   | Solubilidad  | Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.  |
|                                   | Tiempo de trabajo  | 30 - 40 minutos   |
|                                   | Tiempo de mantenimiento de la sujeción   | 3.5 horas   |
|                                   | Tiempo de pintura  | 4 horas a 21 °C   |
|                                   | Curado completo  | 4 horas a 21 °C   |
|                                   | Contenido y precaución   | Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.  |
|                                   | VOC  | 50 g/l<br>Compuesto orgánico volátil (Volatile Organic Compound, VOC) conforme con la Directiva Europea 2004/24/42/CE de 21 de abril de 2004. |
| <b>SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:</b>  | Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en <a href="http://evercoat.com">evercoat.com</a> . |   |