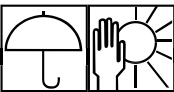





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Связующий состав для металлов,
схватывающийся**

104112

ОПИСАНИЕ:	Быстросхватывающийся модифицированный акриловый адгезив для склеивания металла с металлом.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:	ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ Этот адгезив следует использовать только для дверных обшивок, покрытий, панелей задней боковой части кузова, днищ грузовых автомобилей, боковых частей коммунальных транспортных средств и других несущих панелей. Обладает прекрасными адгезивными свойствами на непокрытой стальной поверхности, гальванизированной стали, алюминиевой поверхности, а также на поверхностях с электростатическим покрытием. Соответствует спецификациям GM6449G.
СПОСОБ ХРАНЕНИЯ:	 <p>Хранить в соответствии с действующими в стране нормативными актами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на этикетке. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Не допускать: взаимодействия с окислительными средствами, сильнодействующими щелочами и сильнодействующими кислотами. Не курить. Предотвращать несанкционированный доступ. Хранить использованные картриджи в перевернутом положении. Не высвобождать содержимое в канализационную систему.</p>
ПОДГОТОВКА:	 <p>Очистите подлежащую ремонту поверхность с помощью мыла и теплой воды. Дайте полностью высохнуть.</p>
СМЕШИВАНИЕ:	 <p>Стабилизируйте картридж с целью удаления воздуха. Выдавите небольшое количество адгезива, равное по длине статическому наконечнику для смешивания, для проверки необходимой консистенции смеси.</p>
ПРИМЕНЕНИЕ:	 <p>Нанести небольшое количество адгезива на раму и новую панель. С помощью щетки распределите адгезив тонким слоем по всей поверхности металла. Нанесите небольшое количество (1 – 1,25 см) адгезива на раму или новую панель. Совместите новую панель и раму. При необходимости, откорректируйте положение панели скользящим движением. Прикрепите новую панель к раме с помощью зажимов или винтов. Не снимайте зажимы или винты в течение 25-30 минут. Удалите остатки адгезива по краям сочленений.</p>
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА:	-

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Связующий состав для металлов,
схватывающийся**

104112

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:	Цвет	Черный/белый - грязнобелый
	Физическое состояние	Жидкость
	Точка возгорания	Прибор открытого типа: >10°C (>50°F)
	Уровень pH	3 – 3,5
	Относительная плотность	1,03
	Плотность испарения	>1 [Воздух = 1]
	Растворяющая способность	Не растворяется в следующих материалах: Холодной и горячей воде.
	Время действия	30 - 40 минут
	Время фиксации	3.5 часа
	Время покраски	4 часа при температуре 21°C (70°F)
	Полное высыхание	4 часа при температуре 21°C (70°F)
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу
	Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	50 г/л (0,42 фунтов/гал) Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC), соответствующее требованиям Европейской Директивы 2004/24/42/CE от 21 апреля 2004 г.
	ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:	Перед началом использования продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности можно найти в сети Интернет по адресу evercoat.com .