

PRODUIT : **Professionnel Panel Bond 90**

NUMÉRO DE PIÈCE : **100843** **Cartouche de 200 mL** **6 unités par boîte**

DESCRIPTION : **Le Panel Bond 90 Professionnel** est un adhésif époxy à deux composants utilisé pour remplacer diverses pièces de carrosserie. Il peut être utilisé pour coller des panneaux d'aile, revêtements de porte, revêtements de toit et chevets. Le Panel Bond 90 Professionnel est doté de propriétés anticorrosives. Livré avec une garantie à vie offerte par Evercoat.

SUBSTRATS :



- Acier profilé à froid
- Aluminium
- Fibre de carbone
- SMC
- Fibre de verre
- Metton® LMR

REMARQUE : Tous les substrats doivent être correctement sablés et nettoyés avant l'application de l'apprêt pour une performance optimale. Suivre les recommandations OEM pour des procédures de jonction.

NETTOYAGE :



- La surface doit être propre et exempte de poussière, d'huile, de graisse et de cire
- Laver toutes les surfaces avec du savon et de l'eau
- Faire suivre le lavage au savon et à l'eau par un nettoyant polyvalent

PRÉPARATION :



- Enlever le panneau endommagé et sabler toutes les zones devant être collées ou soudées afin d'enlever la vieille colle et peinture et les vieux apprêts et autres contaminants
- Enlever la poussière avec de l'air comprimé propre
- Redresser les pièces en métal endommagées et assembler les pièces à sec
- S'assurer que toutes les surfaces de contact soient libres de contaminants

REMARQUE : pour davantage de détails se reporter aux procédures recommandées par le constructeur du véhicule afin de préparer les panneaux pour le collage

APPLICATION :

- Monter le panneau afin de l'aligner correctement
- Égaliser la cartouche jusqu'à ce que les deux côtés coulent de manière égale
- Fixer l'embout de mélange statique inclus
- Distribuer un ruban de matériau égal à la longueur de l'embout pour vérifier si le mélange est correct
- Appliquer un ruban d'adhésif aux deux surfaces de contact
- Brosser ou étaler l'adhésif pour protéger tout le métal nu exposé
- Appliquer un ruban d'adhésif de 9 mm à 13 mm (3/8 po à 1/2 po) à l'une des surfaces
- Aligner en place et appliquer une pression égale pendant le temps de serrage recommandé
- Pincer le nouveau panneau dans la bonne position pour le temps de serrage recommandé (accorder plus de temps pour des températures plus basses)
- Enlever tout surplus de colle des jointures

REMARQUE :

Si un ajustement est nécessaire, glisser en place. Ne pas séparer les panneaux. Si le panneau doit être séparé, retirer l'adhésif et répéter le processus d'application. Le défaut de faire ceci pourrait compromettre la force d'adhésion.

Ce produit n'est pas destiné au collage de composants structuraux. Si vous n'êtes pas certain(e) si un panneau doit être collé, veuillez vous référer aux directives du constructeur du véhicule pour le collage ou la soudure du panneau.

Suivez toujours les recommandations du constructeur du véhicule et les instructions sur l'utilisation des adhésifs/colles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Temps de prise	90 minutes
Temps de serrage	4 heures
Temps de durcissement	24 heures

REMARQUE : tests physiques effectués à approximativement 74°F (23 C) / 75 % RH sauf indication contraire.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION :

Pour usage professionnel uniquement, lire toutes les instructions et les avertissements avant d'utiliser les produits Evercoat. Maintenir la cartouche ouverte et entreposer dans un endroit sec et frais.

Les fiches de données portant sur la sécurité sont disponibles en ligne sur www.evercoat.com.