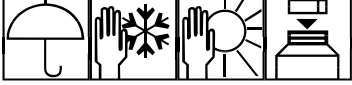






# FICHA DE DADOS TÉCNICOS

Fiber Tech  
Enchimento Reforçado

114116

<b>UTILIZAÇÕES:</b>	<b>APENAS PARA USO PROFISSIONAL</b> Enchimento reforçado multifibra com Kevlar. Tem a capacidade de ligação de uma fibra de cordão longo e a densidade de uma fibra de cordão curto. Kevlar acrescenta robustez superior quando é utilizado em aplicações finas. Pode ser utilizado em aço em bruto, aço galvanizado, alumínio, fibra de vidro, plásticos rígidos, betão, alvenaria, madeira e gesso.																				
<b>ARMAZENAMENTO:</b>	 <p>Armazenar de acordo com os regulamentos locais. Observar as precauções indicadas no rótulo. Não armazenar acima da temperatura seguinte: 25 °C. Armazenar num local fresco e bem ventilado longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter afastado de agentes oxidantes, alcalis fortes e ácidos fortes. Não fumar. Evitar o acesso não autorizado. Os recipientes que tenham sido abertos devem ser fechados novamente com cuidado e mantidos na posição vertical para evitar derramamento. Não jogar no sistema de esgotos. Nunca juntar um produto misturado novamente no recipiente.</p>																				
<b>PREPARAÇÃO:</b>	 <p>Antes de lixar, limpe a totalidade da zona de reparação com água e sabão, seguido de um solvente de limpeza e desengorduramento suave. Lixar a zona de reparação, removendo apenas a tinta. Utilizar grão mais fino para remover quaisquer riscos provocados pela lixa e para biselar a tinta. Remover a poeira.</p>																				
<b>MISTURA:</b>	 <p><i>Utilizar apenas com Pasta Endurecedora!(CATALISADOR)</i>                  Calcular o endurecedor em 2% do peso (aproximadamente um cordão de pasta endurecedora de extremidade a extremidade através do centro de uma quantidade de material de 10 cm de diâmetro). Quantidades superiores a 10 cm de diâmetro necessitam de endurecedor adicional. Misturar meticulosamente até obter uma cor uniforme.</p>																				
<b>APLICAÇÃO:</b>	 <p>Aplicar em camadas finas e espalhar uniformemente. Deixar endurecer completamente antes de efetuar o acabamento.</p>																				
<b>ACABAMENTO:</b>	 <p>Lixar para eliminar saliências. Evitar riscos com lixa grossa fora da área de reparação durante o corte inicial. Lixamento de acabamento para remover riscos. Aplicar uma camada de acabamento de qualquer Enchimento, Tapa Poros ou Massa Evercoat.</p>																				
<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Cor</td> <td>Magenta</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Ponto de ignição</td> <td>Recipiente aberto: 34 °C</td> </tr> <tr> <td>Densidade relativa</td> <td>1.37</td> </tr> <tr> <td>Densidade do vapor</td> <td>&gt;1 [Ar = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inferior de explosão</td> <td>Inferior: 1.1% Superior: 7%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidade</td> <td>Insolúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1.378,0 g/L médio</td> </tr> <tr> <td>Tempo útil de utilização</td> <td>3-5 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tempo de secagem para lixamento</td> <td>10-15 minutos</td> </tr> </table>	Cor	Magenta	Estado físico	Líquido	Ponto de ignição	Recipiente aberto: 34 °C	Densidade relativa	1.37	Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]	Limite inferior de explosão	Inferior: 1.1% Superior: 7%	Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente.	Peso	1.378,0 g/L médio	Tempo útil de utilização	3-5 minutos	Tempo de secagem para lixamento	10-15 minutos
Cor	Magenta																				
Estado físico	Líquido																				
Ponto de ignição	Recipiente aberto: 34 °C																				
Densidade relativa	1.37																				
Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]																				
Limite inferior de explosão	Inferior: 1.1% Superior: 7%																				
Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente.																				
Peso	1.378,0 g/L médio																				
Tempo útil de utilização	3-5 minutos																				
Tempo de secagem para lixamento	10-15 minutos																				

# FICHA DE DADOS TÉCNICOS

Fiber Tech  
Enchimento Reforçado

114116

	Dureza Shore D	51 (endurecimento de 24 h)
	Resistência à tração por cisalha a 60 min	1014 psi (mínimo em aço lixado)
	Resistência à água	Sem formação de bolhas, enrugamento ou amolecimento após 24 horas de imersão em água.
	Espessura máx. recomendada (lixada)	6,3 mm
	Conteúdo e cuidados	Ficha de dados de segurança do material disponível a pedido
	Composto orgânico volátil	2004/42/IIB(b)(250)(98) IIB/b. Enchimento para carroçaria/tapa poros – Todos os tipos. Valores limite da UE: 250g/l. (2007) Este produto contém um máximo de 98 g/l de composto orgânico volátil.
	<b>As propriedades são valores típicos e não devem ser consideradas como especificações de venda. Ensaio físicos executados a aproximadamente 25 °C / 75% HR excepto indicação em contrário.</b>	
<b>SEGURANÇA E MANUSEAMENTO:</b>	Ler todas as instruções e avisos antes de utilizar produtos Evercoat. As fichas de dados de segurança do material podem ser encontradas on-line em evercoat.com.	