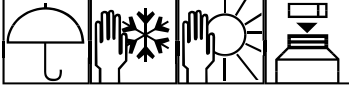





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Песок для шлифовки

104708

104709

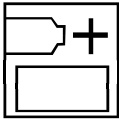


<p>НАЗНАЧЕНИЕ:</p>	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ Песок для шлифовки представляет собой полиэфирный грунтовочный состав с высоким содержанием твердых частиц, а также высоким содержанием сухого остатка, который превосходно подходит для заполнения большинства неровных и шероховатых поверхностей одним слоем. Он обладает замечательными качествами сцепления со стекловолокном, SMC, кузовной шпатлевкой и деревянными поверхностями. Песок для шлифовки отвечает требованиям законодательства относительно легкоиспаряющихся органических соединений (VOC) и обеспечивает превосходное основание для любой лакокрасочной системы.</p>
<p>СПОСОБ ХРАНЕНИЯ:</p>	 <p>Хранить в соответствии с действующими в стране нормативными актами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на этикетке. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Не допускать: взаимодействия с окислительными средствами, сильнодействующими щелочами и кислотами. Не курить. Предупреждать несанкционированный доступ. Открытые контейнеры следует тщательно закупоривать и хранить в вертикальном положении для предупреждения утечки. Не высвобождать содержимое в канализационную систему. Никогда не возвращать смешанный состав обратно в контейнер.</p>
<p>ОСНОВА:</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Стекловолокно • SMC • Жесткий пластик • Кузовная шпатлевка или наполнитель • Эпоксидный грунтовочный состав
<p>ОЧИСТКА:</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Поверхность должна быть чистой и не содержащей грязь, масло, смазку и воск. • Для мягкой очистки необработанной, открытой стекловолоконной поверхности рекомендуется очистить открытый участок с помощью ацетона.
<p>ПОДГОТОВКА:</p>	<p>Необработанная сталь, гальванизированная сталь и обнаженный алюминий</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Перед использованием песка для шлифовки все обнаженные металлы должны быть обработаны высококачественной самопротравливающей грунтовкой или эпоксидным грунтовочным составом. • Следуйте рекомендациям производителя краски для подготовки поверхности и повторного нанесения самопротравливающей грунтовки или эпоксидного грунтовочного состава. <p>Ранее окрашенные поверхности</p> <ul style="list-style-type: none"> • Зачистите необходимый участок и отшлифуйте поверхность эксцентриковой шлифмашиной с наждачной бумагой (180, 220 и затем 320). • Перед использованием песка для шлифовки выполните конечную очистку с помощью качественного растворителя воска и смазки, чтобы удалить остатки. <p>Кузовная шпатлевка или наполнитель</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отшлифуйте кузовную шпатлевку или наполнитель

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Песок для шлифовки

104708

104709

		<p>наждачной бумагой с зернистостью 180–220.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обработайте края наждачной бумагой (320). • Продуйте поверхность с помощью продувочного пистолета.
СМЕШИВАНИЕ:		<ul style="list-style-type: none"> • Перед смешиванием тщательно встряхните. • Добавьте один тюбик (30 г) жидкого отвердителя к одной кварте песка для шлифовки или 2% от веса, а затем тщательно размешайте. • Срок хранения составляет 45 минут при температуре 75 °F (24 °C) • Не оставляйте продукт в пистолете-распылителе дольше 30 минут.
ПРИМЕНЕНИЕ:	 Нанесите 2–3 средних влажных слоя с интервалами в 10–15 минут.	<ul style="list-style-type: none"> • Возьмите грунтовочный пистолет с форсункой/колпачком 2,0 мм или больше (распыление выполняйте при показателе давления воздуха, который указан производителем краскораспылителя).
ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА:	 После высыхания обработайте песок для шлифовки наждачной бумагой (400–600) перед тем, как переходить к следующему этапу.	<ul style="list-style-type: none"> • Песок для шлифовки будет готов к обработке примерно через 2 часа, в зависимости от пленкообразования • Нанесение самопротравливающей грунтовки может увеличить время высыхания до 4–6 часов.
ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ:	Цвет	Серый, светлый
	Физическое состояние	Жидкость
	Толщина сухой пленки	4,0–6,0 мил на слой
	Твердые частицы по объему	57%–62%
	Твердые частицы по весу	71%–74%
	Вязкость (готовность к распылению)	30–35 секунд в Zahn № 3
	Покрытие при 1 мил 100% нанесении	29,5 м²/л
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности можно получить по соответствующему запросу
	Легкоиспаряющееся органическое соединение (VOC)	2004/42/II(b)(250)(151) II(b). Кузовная шпатлевка/герметик – все типы. Предельные значения по нормам ЕС: 250 г/л (2007). Максимальное содержание VOC для данного продукта составляет 151 г/л.
Свойства продукта представлены типовыми значениями и не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иначе, то физические испытания проводились при температуре около 25 °C (77 °F) и относительной влажности 75%.		
ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:	Перед использованием продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности можно найти в сети Интернет по адресу evercoat.com.	