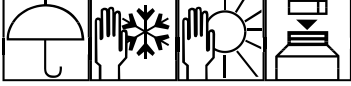





SCHEDA DEI DATI TECNICI

Slick Sand

104708

104709

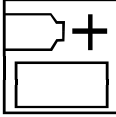


<p>UTILIZZO</p>	<p>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE Slick Sand è un primer di fondo in poliestere "high-solid" (ad alto contenuto di corpi solidi) e di grande spessore, ideale per riempire la maggior parte delle superfici ruvide e irregolari con un solo strato. Ha un'eccellente adesione su fibra di vetro, SMC, stucco riempitivo e superfici di legno. Slick Sand rispetta le norme sui COV (composti organici volatili) ed offre una base eccellente per qualsiasi sistema di verniciatura.</p>
<p>IMMAGAZZINAMENTO</p>	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi e acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>
<p>SUBSTRATI</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • Fibra di vetro • SMC • Plastiche rigide • Stucco riempitivo o stucco • Primer epossidico
<p>PULIZIA</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • La superficie deve essere pulita e priva di sporco, olio, grasso e cera • Per pulire con solvente fibra di vetro nuda ed esposta, si raccomanda di pulire l'area esposta con acetone.
<p>PREPARAZIONE</p>	<p>Acciaio non trattato, acciaio galvanizzato e alluminio nudo</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Un primer epossidico di qualità deve essere utilizzato su tutte le superfici metalliche non trattate prima dell'applicazione di Slick Sand • Seguire le raccomandazioni del fabbricante per la preparazione della superficie e l'applicazione di altri strati di primer automordenzante o epossidico <p>Superfici predipinte</p> <ul style="list-style-type: none"> • Levigare l'area da riparare e smussare usando carta abrasiva di grana 180, 220 e per la finitura di grana 320 su una levigatrice rotorbitale • Eseguire la pulizia finale con un prodotto di qualità per la rimozione di cera e grasso, al fine di ridurre il residuo della levigatura prima di applicare Slick Sand <p>Stucco riempitivo o stucco</p> <ul style="list-style-type: none"> • Finire la levigatura dello stucco riempitivo o dello stucco con carta abrasiva di grana 180-220 • Smussare con carta abrasiva di grana 320 • Pulire la superficie con aria compressa usando una pistola a spruzzo

SCHEDA DEI DATI TECNICI

Slick Sand

104708

104709

MISCELAZIONE		<ul style="list-style-type: none"> • Agitare e mescolare accuratamente prima della miscelazione • Aggiungere un tubo (30 grammi) di induritore liquido a 0,946 litri di Slick Sand o al 2% del peso e miscelare accuratamente • La durata in contenitore è di 45 minuti a 24 °C • Non lasciare il prodotto nella pistola a spruzzo per più di 30 minuti 																		
APPLICAZIONE		<ul style="list-style-type: none"> • Usare una pistola per primer con un ugello per aria/liquidi di 2,0 mm o più (spruzzare alla pressione dell'aria raccomandata dal fabbricante della pistola) • Applicare 2-3 strati mediamente umidi, lasciando un tempo di evaporazione di 10-15 minuti fra uno strato e l'altro 																		
FINITURA		<ul style="list-style-type: none"> • Slick Sand sarà pronto per la levigatura in circa 2 ore, a seconda dell'accumulo di pellicola • L'applicazione sopra un primer automordenzante potrebbe aggiungere 4-6 ore al tempo di asciugatura • Una volta asciutto, levigare lo Slick Sand con carta abrasiva di <i>grana 400-600</i> prima di passare alla fase successiva 																		
CARATTERISTICHE TECNICHE	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Liquido grigio</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Spessore della pellicola asciutta</td> <td>0,1 – 0,15 mm per strato</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in volume</td> <td>57%-62%</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in peso</td> <td>71%-74%</td> </tr> <tr> <td>Viscosità (pronto alla spruzzatura)</td> <td>30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3</td> </tr> <tr> <td>Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale</td> <td>111,5 metri quadrati per 3,78 litri</td> </tr> <tr> <td>Contenuto e precauzioni</td> <td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td> 2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV. </td> </tr> </table> <p>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C e 75% di umidità relativa, se non specificato diversamente.</p>		Colore	Liquido grigio	Stato fisico	Liquido	Spessore della pellicola asciutta	0,1 – 0,15 mm per strato	Corpi solidi in volume	57%-62%	Corpi solidi in peso	71%-74%	Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3	Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	COV	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.
Colore	Liquido grigio																			
Stato fisico	Liquido																			
Spessore della pellicola asciutta	0,1 – 0,15 mm per strato																			
Corpi solidi in volume	57%-62%																			
Corpi solidi in peso	71%-74%																			
Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3																			
Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri																			
Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																			
COV	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.																			
SICUREZZA E MANIPOLAZIONE	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.																			