

# SCHEDA DEI DATI TECNICI

Slick Sand

104708

104709

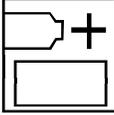
<p><b>UTILIZZO</b></p>	<p><b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b>  <b>Slick Sand</b> è un primer di fondo in poliestere "high-solid" (ad alto contenuto di corpi solidi) e di grande spessore, ideale per riempire la maggior parte delle superfici ruvide e irregolari con un solo strato. Ha un'eccellente adesione su fibra di vetro, SMC, stucco riempitivo e superfici di legno. Slick Sand rispetta le norme sui COV (composti organici volatili) ed offre una base eccellente per qualsiasi sistema di verniciatura.</p>
<p><b>IMMAGAZZINAMENTO</b></p>	<p></p> <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Conservare in un luogo asciutto e ben ventilato, lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi e acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>
<p><b>SUBSTRATI</b></p>	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fibra di vetro</li> <li>• SMC</li> <li>• Plastiche rigide</li> <li>• Stucco riempitivo o stucco</li> <li>• Primer epossidico</li> </ul>
<p><b>PULIZIA</b></p>	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• La superficie deve essere pulita e priva di sporco, olio, grasso e cera</li> <li>• Per pulire con solvente <b>fibra di vetro nuda ed esposta</b>, si raccomanda di pulire l'area esposta con <b>acetone</b>.</li> </ul>
<p><b>PREPARAZIONE</b></p>	<p><b>Acciaio non trattato, acciaio galvanizzato e alluminio nudo</b></p> <p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Un primer epossidico di qualità deve essere utilizzato su tutte le superfici metalliche non trattate prima dell'applicazione di Slick Sand</li> <li>• Seguire le raccomandazioni del fabbricante per la preparazione della superficie e l'applicazione di altri strati di primer automordenzante o epossidico</li> </ul> <p><b>Superfici predipinte</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Levigare l'area da riparare e smussare usando carta abrasiva di grana 180, 220 e per la finitura di grana 320 su una levigatrice rotorbitale</li> <li>• Eseguire la pulizia finale con un prodotto di qualità per la rimozione di cera e grasso, al fine di ridurre il residuo della levigatura prima di applicare Slick Sand</li> </ul> <p><b>Stucco riempitivo o stucco</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Finire la levigatura dello stucco riempitivo o dello stucco con carta abrasiva di grana 180-220</li> <li>• Smussare con carta abrasiva di grana 320</li> <li>• Pulire la superficie con aria compressa usando una pistola a spruzzo</li> </ul>

# SCHEDA DEI DATI TECNICI

Slick Sand

104708

104709

<b>MISCELAZIONE</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agitare e mescolare accuratamente prima della miscelazione</li> <li>• Aggiungere un tubo (30 grammi) di induritore liquido a 0,946 litri di Slick Sand o al <b>2% del peso</b> e miscelare accuratamente</li> <li>• La durata in contenitore è di 45 minuti a 24 °C</li> <li>• <b>Non lasciare il prodotto nella pistola a spruzzo per più di 30 minuti</b></li> </ul>																		
<b>APPLICAZIONE</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Usare una pistola per primer con un ugello per aria/liquidi di 2,0 mm o più (spruzzare alla pressione dell'aria raccomandata dal fabbricante della pistola)</li> <li>• Applicare <b>2-3</b> strati mediamente umidi, lasciando un tempo di evaporazione di <b>10-15</b> minuti fra uno strato e l'altro</li> </ul>																		
<b>FINITURA</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slick Sand sarà pronto per la levigatura in circa 2 ore, a seconda dell'accumulo di pellicola</li> <li>• L'applicazione sopra un primer automordenzante potrebbe aggiungere 4-6 ore al tempo di asciugatura</li> <li>• Una volta asciutto, levigare lo Slick Sand con carta abrasiva di <i>grana</i> 400-600 prima di passare alla fase successiva</li> </ul>																		
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Liquido grigio</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Spessore della pellicola asciutta</td> <td>0,1 – 0,15 mm per strato</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in volume</td> <td>57%-62%</td> </tr> <tr> <td>Corpi solidi in peso</td> <td>71%-74%</td> </tr> <tr> <td>Viscosità (pronto alla spruzzatura)</td> <td>30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3</td> </tr> <tr> <td>Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale</td> <td>111,5 metri quadrati per 3,78 litri</td> </tr> <tr> <td>Contenuto e precauzioni</td> <td>Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta</td> </tr> <tr> <td><b>COV</b></td> <td>                     2004/42/IIIB(b)(250)(151)                      IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007)                      Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.                 </td> </tr> </table> <p><b>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C e 75% di umidità relativa, se non specificato diversamente.</b></p>		Colore	Liquido grigio	Stato fisico	Liquido	Spessore della pellicola asciutta	0,1 – 0,15 mm per strato	Corpi solidi in volume	57%-62%	Corpi solidi in peso	71%-74%	Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3	Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta	<b>COV</b>	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.
Colore	Liquido grigio																			
Stato fisico	Liquido																			
Spessore della pellicola asciutta	0,1 – 0,15 mm per strato																			
Corpi solidi in volume	57%-62%																			
Corpi solidi in peso	71%-74%																			
Viscosità (pronto alla spruzzatura)	30-35 secondi in Tazza Zahn N. 3																			
Copertura di 0,0254 mm con trasferimento totale	111,5 metri quadrati per 3,78 litri																			
Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta																			
<b>COV</b>	2004/42/IIIB(b)(250)(151) IIB/b. Stucco riempitivo/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE: 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 151 g/l di COV.																			
<b>SICUREZZA E MANIPOLAZIONE</b>	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.																			