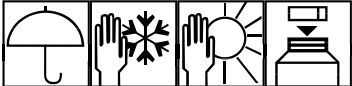





# FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES

Slick Sand

104708

104709

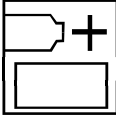


<p><b>UTILISATIONS :</b></p>	<p><b>UNIQUEMENT À USAGE PROFESSIONNEL</b>  <b>Slick Sand</b> est un apprêt surfaçant polyester à haute teneur en solides, à pouvoir garnissant élevé, idéal pour le remplissage de la plupart des surfaces rugueuses et irrégulières en une seule couche. Il présente une excellente adhérence aux fibres de verre, SMC, mastic de finition et surfaces en bois. Slick Sand est conforme aux normes sur les COV et assure une excellente base pour n'importe quel système de peinture.</p>
<p><b>STOCKAGE :</b></p>	<p></p> <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart des : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>
<p><b>SUBSTRATS :</b></p>	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fibre de verre</li> <li>• SMC</li> <li>• Plastiques rigides</li> <li>• Mastic de finition</li> <li>• Apprêt époxydique</li> </ul>
<p><b>NETTOYAGE :</b></p>	<p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• L'utilisation d'un apprêt epoxy est conseillée avant application de l'apprêt " Slick sand" sur les supports métalliques</li> <li>• Pour le nettoyage des <b>fibres de verre brutes, exposées</b> à l'aide d'un solvant, il est recommandé de nettoyer la surface exposée avec de l'<b>acétone</b>.</li> </ul>
<p><b>PRÉPARATION :</b></p>	<p><b>Acier non traité, acier galvanisé et aluminium nu</b></p> <p></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous les métaux nus doivent être traités avec un apprêt époxydique ou une peinture primaire réactive de haute qualité avant l'application de Slick Sand</li> <li>• Suivre les recommandations du fabricant de la peinture concernant la préparation de surface et le recouvrement de l'apprêt époxydique ou de la peinture primaire réactive</li> </ul> <p><b>Surfaces pré-peintes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Poncer la zone à réparer et rattraper le fini à l'aide d'un papier de verre de 180 grains, 220 grains, puis finir avec du papier de verre de 320 grains sur une ponceuse orbitale spéciale</li> <li>• Effectuer le nettoyage final avec un produit décapant de qualité pour la cire et la graisse afin d'éliminer les résidus du ponçage avant d'appliquer le Slick Sand</li> </ul> <p><b>Mastic de finition</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Finir le ponçage du mastic de finition avec du papier de verre de 180 à 220 grains</li> <li>• Rattraper le fini avec du papier de verre de 320 grains</li> <li>• Éliminer les résidus à la surface à l'aide d'une soufflette</li> </ul>

# FICHES DE DONNÉES TECHNIQUES

Slick Sand

104708

104709

<b>MÉLANGE :</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agiter et remuer fortement avant de mélanger</li> <li>• Ajouter un tube (30 grammes) de durcisseur liquide à un quart de gallon (0,946 l) de Slick Sand ou <b>2 % par poids</b> et bien mélanger</li> <li>• Le délai d'utilisation est de 45 minutes à 24 °C (75 °F)</li> <li>• <b>Ne pas laisser le produit dans le pistolet de pulvérisation pendant plus de 30 minutes</b></li> </ul>																				
<b>APPLICATION :</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utiliser un pistolet pour la couche d'apprêt avec un chapeau d'air/buse pour fluide de 2,0 mm ou plus (pulvériser selon la pression d'air recommandée par le fabricant du pistolet pulvérisateur)</li> <li>• Appliquer <b>2 à 3</b> couches moyennement chargées, en permettant une durée de séchage de <b>10 à 15</b> minutes après chaque couche</li> </ul>																				
<b>FINITION :</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Slick Sand est prêt à être poncé environ 2 heures après l'application, selon l'accumulation du produit</li> <li>• L'application par-dessus une peinture primaire réactive peut allonger le temps de séchage de 4 à 6 heures</li> <li>• Dès qu'il est sec, poncer le Slick Sand avec du papier de verre de <b>400 à 600 grains</b> avant de passer à l'étape suivante</li> </ul>																				
<b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :</b>	<table border="1"> <tr> <td>Couleur</td> <td>Liquide gris</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du feuil sec (DFT)</td> <td>0,1 à 0,15 mm par couche</td> </tr> <tr> <td>Matières solides par volume donné</td> <td>57 % - 62 %</td> </tr> <tr> <td>Matières solides par poids</td> <td>71 % - 74 %</td> </tr> <tr> <td>Viscosité (prêt à pulvériser)</td> <td>30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3</td> </tr> <tr> <td>Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %</td> <td>111,5 m<sup>2</sup> (1 200 pi<sup>2</sup>) par 3,78 l (1 gallon U.S.)</td> </tr> <tr> <td>Composition et précautions d'emploi</td> <td>Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <b>Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.</b> </td> </tr> </table>		Couleur	Liquide gris	État physique	Liquide	Épaisseur du feuil sec (DFT)	0,1 à 0,15 mm par couche	Matières solides par volume donné	57 % - 62 %	Matières solides par poids	71 % - 74 %	Viscosité (prêt à pulvériser)	30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3	Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %	111,5 m <sup>2</sup> (1 200 pi <sup>2</sup> ) par 3,78 l (1 gallon U.S.)	Composition et précautions d'emploi	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande	COV	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.	<b>Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.</b>	
Couleur	Liquide gris																					
État physique	Liquide																					
Épaisseur du feuil sec (DFT)	0,1 à 0,15 mm par couche																					
Matières solides par volume donné	57 % - 62 %																					
Matières solides par poids	71 % - 74 %																					
Viscosité (prêt à pulvériser)	30 à 35 secondes dans une tasse Zahn n° 3																					
Pouvoir couvrant à 0,0254 mm avec transfert 100 %	111,5 m <sup>2</sup> (1 200 pi <sup>2</sup> ) par 3,78 l (1 gallon U.S.)																					
Composition et précautions d'emploi	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande																					
COV	2004/42/II(b)(250)(151) IIB/b. Mastic/obturateur – tous types. Valeurs limites UE : 250 g/l (2007) Ce produit contient 151 g/l de COV maxi.																					
<b>Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.</b>																						
<b>SÉCURITÉ ET MANIPULATION :</b>	<p>Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.</p>																					