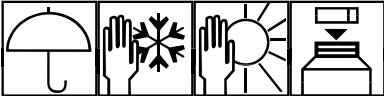

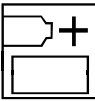
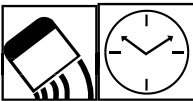



# SCHEDA DATI TECNICI

**Poly-Flex™**

104411

Stucco da vetri in poliestere flessibile

<p><b>UTILIZZO</b></p>	<p><b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b></p> <p>Una pasta in poliestere flessibile concepita per la stuccatura di piccole imperfezioni su paraurti e componenti in plastica flessibili prima di applicare il riempitore spray. Per l'impiego sulle seguenti superfici: plastiche rigide, semi-rigide e flessibili, acciaio, acciaio rivestito di zinco e alluminio.</p>																			
<p><b>IMMAGAZZINAMENTO</b></p>	 <p>Conservare secondo le norme locali in vigore. Rispettare le avvertenze riportate sull'etichetta. Non conservare a temperature superiori a: 25 °C. Immagazzinare in un luogo fresco e ben ventilato lontano da materiali incompatibili e fonti di calore. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali aggressivi, acidi forti. Non fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori aperti devono essere attentamente risigillati e tenuti in posizione verticale per impedire perdite. Non smaltire nella rete fognaria. Non riporre mai il prodotto mescolato nel contenitore originale.</p>																			
<p><b>PREPARAZIONE</b></p>	 <p>Prima di carteggiare, pulire l'intera zona di riparazione prima con acqua e sapone e poi con un solvente sgrassatore detergente. Levigare l'area da riparare rimuovendo solo la vernice. Usare la grana più fine per rimuovere tutte le imperfezioni e assottigliare la vernice. Rimuovere la polvere. La superficie deve essere completamente asciutta prima dell'applicazione.</p>																			
<p><b>MISCELAZIONE</b></p>	 <p><i>Usare solo con l'induritore in crema!</i></p> <p>Misurare l'induritore al 2% del peso (circa una striscia di induritore in crema da un lato all'altro lungo il centro del diametro di 10 cm). Le macchie superiori a 10 cm di diametro richiederanno induritore aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.</p>																			
<p><b>APPLICAZIONE</b></p>	 <p>Applicare in strati sottili esercitando forte pressione per ottenere la massima adesione. Stendere uniformemente. Applicare ulteriori strati creando un'area leggermente più alta della superficie per permettere la levigatura. Non applicare su strati freschi o non trattati. Lasciare che faccia presa prima di rifinire.</p>																			
<p><b>FINITURA</b></p>	 <p>Levigare tutte le imperfezioni. Evitare di usare la carta abrasiva a grana grossa fuori dalla zona di riparazione durante il taglio iniziale. Rifinire, levigare e ripulire la vernice da ogni graffio.</p>																			
<p><b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Grigio</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Punto di infiammabilità</td> <td>Contenitore aperto: 35°C</td> </tr> <tr> <td>Densità relativa</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Densità di vapore</td> <td>&gt;1 [Aria = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite minimo di esplosione</td> <td>inferiore: 1,1% superiore: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilità</td> <td>Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1018,5 g/l medio</td> </tr> <tr> <td>Durata in contenitore</td> <td>5-6 minuti</td> </tr> </table>		Colore	Grigio	Stato fisico	Liquido	Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35°C	Densità relativa	1,02	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%	Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1018,5 g/l medio	Durata in contenitore	5-6 minuti
Colore	Grigio																			
Stato fisico	Liquido																			
Punto di infiammabilità	Contenitore aperto: 35°C																			
Densità relativa	1,02																			
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																			
Limite minimo di esplosione	inferiore: 1,1% superiore: 6,1%																			
Solubilità	Non solubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																			
Peso	1018,5 g/l medio																			
Durata in contenitore	5-6 minuti																			

# SCHEDA DATI TECNICI

**Poly-Flex™**

104411

Stucco da vetri in poliestere flessibile

	Tempo per la levigatura	20-25 minuti
	Viscosità	30.000 cps
	Durezza Shore D	Da 65 a 65 (trattamento 24 ore)
	Spessore massimo raccomandato (levigato)	3 mm
	Contenuto e precauzioni	Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili su richiesta
	COV	2004/42/II(b)(250)(97) IIB/b. Stucco/stopper – tutti i tipi. Valori limite in UE 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 97 g/l COV.
<b>Queste proprietà sono valori tipici e non si devono considerare come specifiche di vendita. Le prove fisiche vengono effettuate a circa 25 °C / 75% RH, se non specificato diversamente.</b>		
<b>SICUREZZA E MANIPOLAZIONE</b>	Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze prima di usare i prodotti Evercoat. Le schede tecniche sulla sicurezza dei materiali sono disponibili online visitando il sito evercoat.com.	