

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Poly-Flex™

104411

Masilla de vidrio de poliéster flexible

<p>USOS:</p>	<p>SÓLO PARA USO PROFESIONAL Una masilla de poliéster flexible diseñada para rellenar pequeñas imperfecciones en parachoques flexibles y piezas de plástico antes de aplicar un relleno a pistola. Superficies aprobadas: La mayoría de los plásticos rígidos, semirrígidos y flexibles, aceros, aceros recubiertos de cinc y aluminios.</p>													
<p>ALMACENAMIENTO:</p>	<p></p> <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Respete las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>													
<p>PREPARACIÓN:</p>	<p></p> <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar cualquier arañazo y para biselar la pintura. Quite el polvo. La superficie tiene que estar completamente seca antes de proceder a la aplicación.</p>													
<p>MEZCLADO:</p>	<p></p> <p>Utilice sólo con Cream Hardener (Endurecedor en crema). Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>													
<p>APLICACIÓN:</p>	<p></p> <p>Aplique en capas finas usando una presión firme para garantizar la mejor adhesión posible. Extienda con cuidado. Aplique capas adicionales creando un área ligeramente más elevada que la superficie para permitir el lijado. No lo aplique sobre revestimientos que no se hayan secado ni solidificado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>													
<p>ACABADO:</p>	<p></p> <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>													
<p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</p>	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 35°C (95°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,02</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>>1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1% Superior: 6,1%</td> </tr> </table>		Color	Gris	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 35°C (95°F)	Densidad relativa	1,02	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%
Color	Gris													
Estado físico	Líquido													
Punto de ignición	Recipiente abierto: 35°C (95°F)													
Densidad relativa	1,02													
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]													
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%													

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Poly-Flex™

104411

Masilla de vidriero de poliéster flexible

	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
	Peso	Promedio 1018,5 g/l
	Tiempo para transformación	5-6 minutos
	Tiempo de secado a lijado	20-25 minutos
	Viscosidad	30.000 cps
	Dureza Shore D	60 a 65 (24 horas de solidificación)
	Espesor recomendado máximo (lijado)	3 mm
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
VOC (Compuestos orgánicos volátiles)	2004/42/II(b)(250)(97) II/B/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 97 g/l VOC (Compuestos orgánicos volátiles).	
Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.		
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	