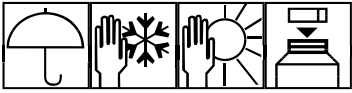


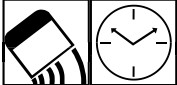



# FICHE TECHNIQUE

**Nom produit- Polyflex™**  
**Code produit – 104411**  
**Conditionnement – 880ml**

|                                    |   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
|------------------------------------|---|---------|-------|---------------|---------|----------------|-----------------------------------|------------------|------|------------------|--------------|---------------------------------|--|------------|--|--|
| <b>UTILISATIONS :</b>              | <p><b>Description produit</b><br/> Mastic polyester fluide conçu pour réparer les imperfections mineures de pare-chocs souples et de pièces en plastique avant l'application d'un apprêt. Surfaces visées : la plupart des plastiques rigides, semi-rigides et souples, l'acier, l'acier revêtu de zinc et l'aluminium.</p>   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>STOCKAGE :</b>                  |  <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Ne pas stocker à des températures supérieures à : 25 °C (77 °F). Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p> |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>PRÉPARATION :</b>               |  <p>Avant le ponçage, nettoyer la totalité de la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage dégraissant et doux. Poncer la zone à réparer pour n'éliminer que la peinture. Utiliser un grain plus fin pour éliminer les marques de ponçage et pour rattraper le fini de la peinture. Éliminer la poussière. La surface doit être complètement sèche avant toute application.</p>  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>MÉLANGE :</b>                   |  <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i><br/> Doser 2 % en poids de l'agent de durcissement (environ un ruban d'agent de durcissement en crème de bord à bord par le centre d'une application de 10 cm de diamètre). Les applications de diamètre supérieur à 10 cm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>APPLICATION :</b>               |  <p>Appliquer en fines couches en exerçant une pression ferme pour assurer une bonne adhésion. Étaler régulièrement. Appliquer des couches supplémentaires afin de dépasser légèrement de la surface pour pouvoir permettre le ponçage. Ne pas appliquer sur des revêtements frais ou non durcis. Laisser entièrement durcir avant la finition.</p>  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>FINITION :</b>                  |  <p>Poncer pour aplanir les surépaisseurs. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage et éliminer les rayures.</p>   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| <b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :</b> | <table border="1"> <tr><td>Couleur</td><td>Grise</td></tr> <tr><td>État physique</td><td>Liquide</td></tr> <tr><td>Point d'éclair</td><td>En creuset ouvert : 35 °C (95 °F)</td></tr> <tr><td>Densité relative</td><td>1,02</td></tr> <tr><td>Humidité absolue</td><td>&gt;1 [Air = 1]</td></tr> <tr><td>Limite inférieure d'explosivité</td><td>Inférieure : 1,1 %<br/>Supérieure : 6,1 %</td></tr> <tr><td>Solubilité</td><td>Insoluble dans les matériaux suivants :<br/>eau froide et eau chaude.</td></tr> </table>  | Couleur | Grise | État physique | Liquide | Point d'éclair | En creuset ouvert : 35 °C (95 °F) | Densité relative | 1,02 | Humidité absolue | >1 [Air = 1] | Limite inférieure d'explosivité | Inférieure : 1,1 %<br>Supérieure : 6,1 % | Solubilité | Insoluble dans les matériaux suivants :<br>eau froide et eau chaude. |  |
| Couleur                            | Grise   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| État physique                      | Liquide   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| Point d'éclair                     | En creuset ouvert : 35 °C (95 °F)   |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| Densité relative                   | 1,02  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| Humidité absolue                   | >1 [Air = 1]  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| Limite inférieure d'explosivité    | Inférieure : 1,1 %<br>Supérieure : 6,1 %  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |
| Solubilité                         | Insoluble dans les matériaux suivants :<br>eau froide et eau chaude.  |         |       |               |         |                |                                   |                  |      |                  |              |                                 |  |            |  |  |

# FICHE TECHNIQUE

Nom produit- Polyflex™  
Code produit – 104411  
Conditionnement – 880ml

|  |  |  |
|--|--|--|
|  | Poids  | 1 018,5 g/L en moyenne   |
|  | Délai d'utilisation  | 5 à 6 minutes  |
|  | Délai séchage-ponçage  | 20 à 25 minutes  |
|  | Viscosité  | 30 000 cps   |
|  | Dureté Shore D   | 60 à 65 (durcissement de 24 h)   |
|  | Épaisseur maxi recommandée (poncée)  | 3 mm   |
|  | Composition et précautions d'emploi  | Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande  |
|  | COV  | 2004/42/II(b)(250)(97)<br>IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250g/L (2007)<br>Ce produit contient 97 g/L de COV maxi. |
| <b>Les propriétés du produit sont des valeurs typiques et ne peuvent être considérées comme des spécifications commerciales. Tests physiques réalisés à environ 25° C (77° F)/HR 75 % sauf indication contraire.</b> |  |  |
| <b>SÉCURITÉ ET MANIPULATION :</b>  | Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com. |  |