


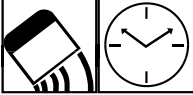



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Fiber Tech®
Relleno reforzado

104116

USOS:	SÓLO PARA USO PROFESIONAL Un relleno reforzado con múltiples fibras con Kevlar. Tiene la capacidad de bridging de la fibra de hilo largo y la densidad de la fibra de hilo corto. Kevlar añade solidez adicional cuando se utiliza en aplicaciones delgadas. Puede utilizarse en acero desnudo, acero galvanizado, aluminio, fibra de vidrio, plásticos rígidos, cemento, mampostería, madera y yeso.														
ALMACENAMIENTO:	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>														
PREPARACIÓN:	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>														
MEZCLADO:	 <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>. Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>														
APLICACIÓN:	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>														
ACABADO:	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos. Aplique una capa de acabado de cualquier relleno, obturador o masilla Evercoat.</p>														
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Magenta</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,37</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>>1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1% Superior: 7%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.</td> </tr> </table>	Color	Magenta	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)	Densidad relativa	1,37	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 7%	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.
Color	Magenta														
Estado físico	Líquido														
Punto de ignición	Recipiente abierto: 34°C (93,2°F)														
Densidad relativa	1,37														
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]														
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1% Superior: 7%														
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.														

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Fiber Tech®
Relleno reforzado

104116

	Peso	Promedio 1.378,0 g/l
	Tiempo para transformación	3-5 minutos
	Tiempo de secado a lijado	10-15 minutos
	Dureza Shore D	51 (24 horas de solidificación)
	Adhesión de cortadura a solape a los 60 minutos	1014 psi (mínimo en acero lijado)
	Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.
	Espesor recomendado máximo (lijado)	6,3 mm
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	2004/42/IIB(b)(250)(98) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 98 g/l VOC.
	Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.	
SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	