

# 技术数据表

**EuroSand™**

填充料

103274

<p><b>使用:</b></p>	<p><b>仅限专业使用</b> Euro Sand 是一种混合填充腻子。它（不但）足够稠密，适用于大量填充，（而且）光滑、细腻。Euro Sand 还可以用作车身、微孔、磨痕、凹坑和其他表面缺陷的表面涂层，具有很强的（附着力）和卓越的防腐性。</p>																										
<p><b>存储:</b></p>	<p> 存储应符合当地法规。注意标签上的注意事项。存储温度切勿超过：25°C (77°F)。存放在阴凉、通风良好的地方，远离不相容材料和火源。远离：氧化剂、强碱和强酸。禁止烟火。防止未经授权访问。已开封的容器必须小心再封并保持直立以防泄漏。切勿直接排入下水道。绝对不要将混合产品放回到容器中。</p>																										
<p><b>准备工作:</b></p>	<p> （打磨）之前，先用肥皂水，然后使用（低浓度的）脱脂清洗溶剂清洁整个维修区域。打磨维修区域，仅去除油漆。使用细（砂纸）磨去任何方向的打磨（粗砂纸痕）并磨薄油漆层。除去灰尘。</p>																										
<p><b>混合:</b></p>	<p> <b>仅使用膏状固化剂!</b> 按重量计量固化剂 2%（大约是一条从边缘到边缘、跨 10cm 直径小凹坑的膏状固化剂）。直径大于 10cm 的凹坑需要额外固化剂。调匀直到颜色均匀一致。</p>																										
<p><b>应用:</b></p>	<p> 用于（薄的表面涂）层，（刮涂光滑细腻）。切勿使用（在未完全固化的涂层表面）。允许在（已经充分完全固化的表面涂层使用）。</p>																										
<p><b>修整:</b></p>	<p> 打磨掉凸处。首次切割时（避免粗砂纸打磨到修补区域以外的地方）。完成打磨并（除去粗砂纸痕）。</p>																										
<p><b>技术规格:</b></p>	<table border="1"> <tr> <td>颜色</td> <td>白色</td> </tr> <tr> <td>闪点</td> <td>开杯: 35°C (95°F)</td> </tr> <tr> <td>相对密度</td> <td>1.13</td> </tr> <tr> <td>蒸气密度</td> <td>&gt;1 [空气 = 1]</td> </tr> <tr> <td>爆炸（上下）限</td> <td>下限: 1.1% 上限: 6.1%</td> </tr> <tr> <td>可溶性</td> <td>不溶于下列物质：冷水和热水。</td> </tr> <tr> <td>重量</td> <td>平均 1130 g/L</td> </tr> <tr> <td>（混合完使用时间）</td> <td>4-6 分钟</td> </tr> <tr> <td>（干燥可打磨时间）</td> <td>15~20 分钟</td> </tr> <tr> <td>粘性</td> <td>150,000-200,000 cps</td> </tr> <tr> <td>邵氏 D 硬度</td> <td>65-70（24 小时固化）</td> </tr> <tr> <td>最大建议厚度（砂磨后）</td> <td>3 mm</td> </tr> <tr> <td>成分和注意事项</td> <td>按需要提供 MSDS</td> </tr> </table>	颜色	白色	闪点	开杯: 35°C (95°F)	相对密度	1.13	蒸气密度	>1 [空气 = 1]	爆炸（上下）限	下限: 1.1% 上限: 6.1%	可溶性	不溶于下列物质：冷水和热水。	重量	平均 1130 g/L	（混合完使用时间）	4-6 分钟	（干燥可打磨时间）	15~20 分钟	粘性	150,000-200,000 cps	邵氏 D 硬度	65-70（24 小时固化）	最大建议厚度（砂磨后）	3 mm	成分和注意事项	按需要提供 MSDS
颜色	白色																										
闪点	开杯: 35°C (95°F)																										
相对密度	1.13																										
蒸气密度	>1 [空气 = 1]																										
爆炸（上下）限	下限: 1.1% 上限: 6.1%																										
可溶性	不溶于下列物质：冷水和热水。																										
重量	平均 1130 g/L																										
（混合完使用时间）	4-6 分钟																										
（干燥可打磨时间）	15~20 分钟																										
粘性	150,000-200,000 cps																										
邵氏 D 硬度	65-70（24 小时固化）																										
最大建议厚度（砂磨后）	3 mm																										
成分和注意事项	按需要提供 MSDS																										

# 技术数据表

**EuroSand™**  
填充料

103274

	<p>挥发性有机化合物 (VOC) 2004/42/IIIB(b)(250)(126) IIIB/b. 车身填料/止动器 - 所有类型。欧盟限值：250g/l. (2007) 该产品至多含有 126 g/l VOC。</p> <p><b>属性为典型值，且不得被视为销售规格。约在 25°C (77°F)/ 75% 相对湿度下执行物理测试，除非另有说明。</b></p>
<b>安全性和处理：</b>	使用 Evercoat 产品之前请阅读所有说明书和警告信息。获取材料安全数据表，可访问 <a href="http://evercoat.com">evercoat.com</a> .