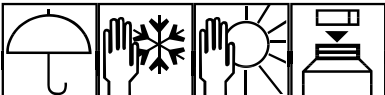


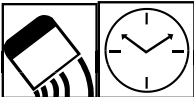



# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

Easy Sand™ – Fluido

103235

Tampão fluido

<b>USOS:</b>	<b>SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL</b> Uma massa de acabamento e mistura em poliéster fluido para preenchimento e raspagem de revestimento de carroceria, buracos, marcas de ralado, pontos baixos e outras imperfeições de superfície. Adere bem a aço, aço galvanizado, outros tipos de aço revestido de zinco, alumínio e a maioria das fibras de vidro rígidas e semirrígidas e plásticos termoconformados.																						
<b>ARMAZENAMENTO:</b>	 Armazene de acordo com as regulamentações locais. Observe as precauções do rótulo. Não armazenar acima da seguinte temperatura: 25°C/(77°F). Armazene em uma área fria e bem ventilada, longe de materiais incompatíveis e fontes de ignição. Manter distante de: agentes de oxidação, alcalinos e ácidos fortes. Não fume. Evite acesso não autorizado. Latas abertas devem ser cuidadosamente vedadas e mantidas na vertical, para evitar vazamento. Não esvazie em ralos. Nunca coloque o produto misturado de volta à lata.																						
<b>PREPARO:</b>	 Antes de lixar, limpe toda a área do reparo com sabão e água e depois aplique um solvente de limpeza suave, para retirar a graxa. Lixe a área do reparo, removendo apenas a pintura. Use brita mais fina para remover os arranhões da lixa e para dar acabamento na pintura. Remova o pó.																						
<b>MISTURA:</b>	 <i>Use apenas com Cream Hardener!</i> Calcule 2% de endurecedor por peso (aproximadamente uma faixa de Cream Hardener de borda a borda, pelo centro de uma aplicação com 10 cm de diâmetro). Aplicações com diâmetro superior a 10 cm precisarão de mais endurecedor. Misture completamente até atingir uma cor uniforme.																						
<b>APLICAÇÃO:</b>	 Aplique em camadas finas e espalhe uniformemente. Não aplique sobre pinturas frescas ou não secas. Deixe secar completamente antes de dar o acabamento.																						
<b>ACABAMENTO:</b>	 Lixe para baixar pontos altos. Evite passar a lixa fora da área de reparo durante o corte inicial. Finalize lixando para remover arranhões.																						
<b>ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS</b>	<table border="1"><tr><td>Cor</td><td>Branca</td></tr><tr><td>Estado físico</td><td>Líquido</td></tr><tr><td>Ponto de fulgor</td><td>Copo aberto: 35°C (95°F)</td></tr><tr><td>Densidade relativa</td><td>1,02</td></tr><tr><td>Densidade do vapor</td><td>&gt;1 [Ar = 1]</td></tr><tr><td>Limite inferior de explosividade</td><td>Inferior: 1,1% Superior: 6,1%</td></tr><tr><td>Solubilidade</td><td>Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.</td></tr><tr><td>Peso</td><td>1018,5 g/L em média</td></tr><tr><td>Validade da mistura</td><td>5 a 6 minutos</td></tr><tr><td>Tempo de secagem para lixamento</td><td>10 a 15 minutos</td></tr><tr><td>Viscosidade</td><td>30.000 cps</td></tr></table>	Cor	Branca	Estado físico	Líquido	Ponto de fulgor	Copo aberto: 35°C (95°F)	Densidade relativa	1,02	Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]	Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%	Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.	Peso	1018,5 g/L em média	Validade da mistura	5 a 6 minutos	Tempo de secagem para lixamento	10 a 15 minutos	Viscosidade	30.000 cps
Cor	Branca																						
Estado físico	Líquido																						
Ponto de fulgor	Copo aberto: 35°C (95°F)																						
Densidade relativa	1,02																						
Densidade do vapor	>1 [Ar = 1]																						
Limite inferior de explosividade	Inferior: 1,1% Superior: 6,1%																						
Solubilidade	Insolúvel nos seguintes materiais: água quente e fria.																						
Peso	1018,5 g/L em média																						
Validade da mistura	5 a 6 minutos																						
Tempo de secagem para lixamento	10 a 15 minutos																						
Viscosidade	30.000 cps																						

# FOLHA DE DADOS TÉCNICOS

Easy Sand™ – Fluido

103235

Tampão fluido

	Dureza Shore D	60 a 65 (secagem de 24 horas)
	Espessura máxima recomendada (lixada)	3 mm
	Conteúdo e precauções	MSDS disponível mediante solicitação
	VOC	2004/42/IIB(b)(250)(97) IIB/b. Preenchedor/retranca – todos os tipos Valores limite para UE: 250 g/l. (2007) Este produto contém um máximo de 97 g/l VOC.
	<b>As propriedades são valores comuns e não devem ser consideradas como especificações de vendas. Testes físicos realizados a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de umidade relativa, a menos que indicado em contrário.</b>	
<b>SEGURANÇA E MANUSEIO:</b>	Leia todas as instruções e avisos antes de usar os produtos da Evercoat. Folhas de dados de segurança do material podem ser obtidas on-line em evercoat.com.	