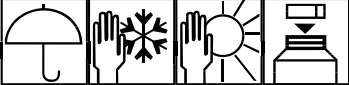


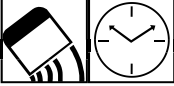



NOTICE TECHNIQUE

Nom du produit – Rage® Gold

Code produit – 101668

Conditionnement – 1,5L

<p>DESCRIPTION :</p>	<p>Description produit</p> <p>Rage Gold est un mastic polyester PREMIUM très crémeux et facile à étaler. Il offre une adhérence supérieure et est très facile à poncer. Il peut être utilisé pour le remplissage et la réparation de panneaux endommagés jusqu'à 6,3 mm de profondeur. Il peut être utilisé sur l'acier nu, l'acier zingué galvanisé et d'autres, SMC, fibre de verre et d'aluminium. Il peut également être utilisé pour la fibre de verre et les réparations cosmétiques composites</p>																		
<p>STOCKAGE :</p>	<p></p> <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Ne pas stocker à des températures supérieures à : 25 °C (77 °F). Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>																		
<p>PRÉPARATION :</p>	<p></p> <p>Avant le ponçage, nettoyer la totalité de la zone à réparer avec de l'eau et du savon, puis avec un solvant de nettoyage dégraissant et doux. Poncer la zone à réparer pour n'éliminer que la peinture. Utiliser un grain plus fin pour éliminer les marques de ponçage et pour rattraper le fini de la peinture. Éliminer la poussière.</p>																		
<p>MÉLANGE :</p>	<p></p> <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i></p> <p>Doser 2 % en poids de l'agent de durcissement (environ un ruban d'agent de durcissement en crème de bord à bord par le centre d'une application de 10 cm de diamètre). Les applications de diamètre supérieur à 10 cm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>																		
<p>APPLICATION :</p>	<p></p> <p>Appliquer en fines couches et étaler régulièrement. Laisser entièrement durcir avant la finition.</p>																		
<p>FINITION :</p>	<p></p> <p>Poncer pour aplanir les surépaisseurs. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage et éliminer les rayures.</p>																		
<p>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :</p>	<table border="1"> <tr> <td>Couleur</td> <td>Jaune</td> </tr> <tr> <td>État physique</td> <td>Liquide</td> </tr> <tr> <td>Point d'éclair</td> <td>En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Densité relative</td> <td>1,12</td> </tr> <tr> <td>Humidité absolue</td> <td>>1 [Air = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite inférieure d'explosivité</td> <td>Inférieure : 1,1 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Supérieure : 6,1 %</td> </tr> <tr> <td>Solubilité</td> <td>Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.</td> </tr> </table>	Couleur	Jaune	État physique	Liquide	Point d'éclair	En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)	pH	7	Densité relative	1,12	Humidité absolue	>1 [Air = 1]	Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 %		Supérieure : 6,1 %	Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.
Couleur	Jaune																		
État physique	Liquide																		
Point d'éclair	En creuset ouvert : 34 °C (93,2 °F)																		
pH	7																		
Densité relative	1,12																		
Humidité absolue	>1 [Air = 1]																		
Limite inférieure d'explosivité	Inférieure : 1,1 %																		
	Supérieure : 6,1 %																		
Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.																		

NOTICE TECHNIQUE

Nom du produit – Rage® Gold

Code produit – 101668

Conditionnement – 1,5L

	Poids	1 114,4 g/L en moyenne
	Délai d'utilisation	3 à 5 minutes
	Délai séchage-ponçage	20 minutes
	Viscosité	200 000 à 250 000 cps
	Dureté Shore D	65 à 70 (durcissement de 24 h)
	Résistance au cisaillement au niveau du recouvrement à 20/40/60 min	11,62 MPa (1 685 psi) (minimum sur de l'acier poncé)
	Résistance à la corrosion	500 heures en cabine de pulvérisation de sel Harsaw 200 heures à 100 % HR
	Imperméabilité à l'eau	Pas de boursouffure, frisage ou ramollissement après 24 heures d'immersion dans de l'eau.
	Épaisseur maxi recommandée (poncée)	6,3 mm
	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande 2004/42/II(b)(250)(42)
	COV	IIB/b. Mastic/obturateur – Tous types. Valeurs limites UE : 250 g/L (2007) Ce produit contient 42 g/L de COV maxi.
	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications commerciales. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.	
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.	