


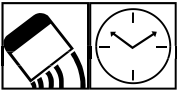



# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Rage® Dorado**  
Obturador

101668  
104168  
104106

<b>DESCRIPCIÓN:</b>	<b>Se utilizan resinas de calidad y prestaciones mejoradas para crear estos obturadores fáciles de lijar, fáciles de mezclar, sin puntos, que no manchan.</b>	
<b>USOS:</b>	<b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b> Un obturador fácil de nivel que ofrece adhesión superior y fácil de lijar. Úselo para rellenos pesados y para la reparación de paneles dañados de hasta 6,3 mm de profundidad. Puede usarse en acero desnudo, galvanizado y otros aceros cubiertos de cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También puede usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio.	
<b>ALMACENAMIENTO:</b>	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>	
<b>PREPARACIÓN:</b>	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>	
<b>MEZCLADO:</b>	 <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>. Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>	
<b>APLICACIÓN:</b>	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>	
<b>ACABADO:</b>	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>	
<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</b>	Color	Amarillo
	Estado físico	Líquido
	Punto de ignición	Recipiente abierto: 34°C (93.2°F)
	pH	7
	Densidad relativa	1,12
	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]
	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%
		Superior: 6,1%
	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Rage® Dorado**  
Obturador

101668  
104168  
104106

	caliente.
Peso	Promedio 1.114,4 g/l
Tiempo para transformación	3-5 minutos
Tiempo de secado a lijado	20 minutos
Viscosidad	200.000 a 250.000 cps
Dureza Shore D	65 a 70 (24 horas de curación)
Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos	1685 psi (mínimo en acero lijado)
Resistencia a la corrosión	500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 200 horas con HR del 100%
Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua.
Espesor recomendado máximo (lijado)	6,3 mm
Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
VOC	2004/42/IIIB(b)(250)(97) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 97 g/l VOC.
	<b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b>
<b>SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:</b>	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.