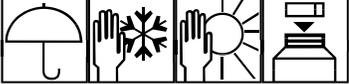


# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Z-Grip®**  
Relleno súperligero

101667  
104167

<b>DESCRIPCIÓN:</b>	Estos rellenos fáciles de lijar, de nivelar y de extender para rellenos pesados ofrecen excelente adhesión en los cantos en acero desnudo, acero galvanizado y recubierto con cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También puede usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio. Su fórmula anti-obstrucciones son un plus para el ahorro de papel de lija.																		
<b>USOS:</b>	<b>SÓLO PARA USO PROFESIONAL</b> Un relleno para carrocerías súperligero formulado para brindar mayor adhesión. Lijado extremadamente fácil con poca resistencia.																		
<b>ALMACENAMIENTO:</b>	 <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p>																		
<b>PREPARACIÓN:</b>	 <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p>																		
<b>MEZCLADO:</b>	 <p>Utilice sólo con <i>Cream Hardener (Endurecedor en crema)</i>. Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p>																		
<b>APLICACIÓN:</b>	 <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p>																		
<b>ACABADO:</b>	 <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p>																		
<b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Verde</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 37.5°C (99,5°F)</td> </tr> <tr> <td>Densidad relativa</td> <td>1,04</td> </tr> <tr> <td>Densidad de vapor</td> <td>&gt;1 [Aire = 1]</td> </tr> <tr> <td>Límite de explosión inferior</td> <td>Inferior: 1,1%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Superior: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilidad</td> <td>Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>Promedio 1.042,5 g/l</td> </tr> </table>	Color	Verde	Estado físico	Líquido	Punto de ignición	Recipiente abierto: 37.5°C (99,5°F)	Densidad relativa	1,04	Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]	Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%		Superior: 6,1%	Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.	Peso	Promedio 1.042,5 g/l
Color	Verde																		
Estado físico	Líquido																		
Punto de ignición	Recipiente abierto: 37.5°C (99,5°F)																		
Densidad relativa	1,04																		
Densidad de vapor	>1 [Aire = 1]																		
Límite de explosión inferior	Inferior: 1,1%																		
	Superior: 6,1%																		
Solubilidad	Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente.																		
Peso	Promedio 1.042,5 g/l																		

# HOJA DE DATOS TÉCNICOS

**Z-Grip®**  
Relleno súperligero

101667  
104167

	Tiempo para transformación	3-5 minutos
	Tiempo de secado a lijado	20 minutos
	Viscosidad	220.000 a 270.000 cps
	Dureza Shore D	65 a 70 (24 horas de curación)
	Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos	1000 psi (mínimo en acero lijado)
	Resistencia a la corrosión	500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 300 horas con HR del 100%
	Resistencia al agua	No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 sumergido en agua.
	Espesor recomendado máximo (lijado)	6,3 mm
	Contenido y precaución	Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado.
	VOC	2004/42/IIIB(b)(250)(95) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 95 g/l VOC.
	<b>Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario.</b>	
<b>SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN:</b>	Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com.	