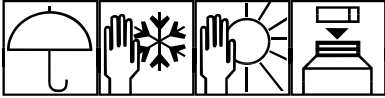


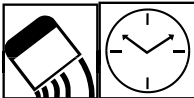



# NOTICE TECHNIQUE

EZ ULTRA LITE

101342

<b>DESCRIPTION &amp; UTILISATION :</b>	<p>EVERCOAT EZ ULTRA LITE est un enduit épais, à étalement régulier et simple, ULTRA facile à poncer qui offre une excellente adhésion pour la finition sur l'acier, l'acier galvanisé ou autre acier revêtu de zinc et l'aluminium.</p> <p>Agent de durcissement en crème bleu inclus.</p>
<b>STOCKAGE :</b>	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Ne pas stocker à des températures supérieures à : 25 °C (77 °F). Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Conserver à l'écart de : agents oxydants, bases et acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>
<b>PRÉPARATION :</b>	 <p>Nettoyer la surface. Retirer toute trace de saleté, huile, graisse et cire. Utiliser un papier de verre p80 – p180 pour retirer et poncer la peinture. Nettoyer soigneusement la surface à l'aide d'un nettoyeur adapté comme un solvant ou une solution aqueuse de préparation des panneaux. La surface doit être parfaitement sèche avant application.</p>
<b>MÉLANGE :</b>	 <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i></p> <p>Placer la quantité voulue de mastic sur un plateau de mélange non fibreux/non poreux.</p> <p>Ajouter 2 parts en poids d'agent de durcissement EVERCOAT CREAM HARDENER pour 100 parts de mastic EVERCOAT EZ ULTRA LITE.</p> <p>EXEMPLE :</p> <p>Pour une dose de mastic de 50 mm, ajouter un ruban d'agent de durcissement du centre de l'application vers le bord.</p> <p>Pour une dose de 100 mm, ajouter un ruban d'agent de durcissement au centre de l'application, de bord à bord.</p> <p>Les doses d'un diamètre supérieur à 100 mm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>
<b>APPLICATION :</b>	 <p>Appliquer une fine couche du mélange sur la surface en exerçant une pression forte pour garantir une bonne adhésion. Appliquer des couches supplémentaires de façon à obtenir une zone légèrement plus haute que la surface et permettre le ponçage.</p>
<b>FINITION :</b>	 <p>Poncer et façonner le mastic à l'aide d'un papier de verre P80 – P180. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage du mastic avec un papier de verre P180. Pour un résultat optimal, appliquer une couche de mastic de finition EVERCOAT EASY SAND™ sur la réparation. Ceci garantit une finition plus lisse et réduit le nombre de couches d'apprêt nécessaires pour une finition de qualité.</p>

# NOTICE TECHNIQUE

EZ ULTRA LITE

101342

<b>SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :</b>	Couleur	Grise
	État physique	Pâte
	Point d'éclair en creuset ouvert :	31,0 °C (89 °F)
	Densité relative	0,82
	Humidité absolue	> 1 [Air = 1]
	Limite inférieure d'explosivité	: 1,1 %
	Supérieure : 6,1 %	: 6,1 %
	Solubilité	Insoluble dans les matériaux suivants : eau froide et eau chaude.
	Poids	660-780
	Délai d'utilisation	3 à 5 minutes
	Délai séchage-ponçage	15 à 20 minutes
	Viscosité	150 000 à 250 000 cps
	Dureté Shore D	55 à 65 (durcissement de 24 h)
	Résistance à la corrosion	500 heures en cabine de pulvérisation de sel Harsaw
	Épaisseur maxi recommandée (poncée)	6,3 mm
	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande
	COV	Valeurs limites UE : 250 g/l. (2007) Ce produit contient 160 g/l de COV maxi.
<b>Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.</b>		
<b>SÉCURITÉ ET MANIPULATION :</b>	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.	

## Identification du lot

Les produits Evercoat sont identifiés grâce au code lot d'origine et à la date de fabrication, qui comprend : l'année, le mois et le lot de fabrication spécifique. Le code lot est situé en bas de l'étiquette produit ou sous le conditionnement.

Exemple 1 : **103622**

Exemple 2 : **411437**

Année – Mois – lot  
**1 03 622**  
2011 Mars Lot

Année – Mois – lot  
**4 11 437**  
2014 Novembre Lot

## Conseils de stockage

La date de péremption est imprimée à côté du code lot d'origine sur le conditionnement du produit. Les dates de péremption approximatives pour chaque produit sont listées ci-dessous. Evercoat conserve un échantillon complet de chaque lot pendant deux ans. Ces échantillons sont stockés dans un environnement climatisé et peuvent être inspectés en cas de problème qualité. Plusieurs facteurs peuvent influencer la stabilité de la durée de conservation mais c'est l'environnement de stockage qui a le plus d'impact. Un stockage au frais allonge la durée de conservation du produit, tandis que la chaleur réduit sa durée de vie.