

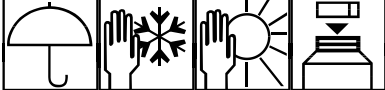


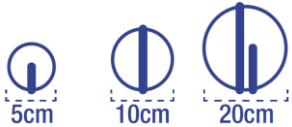
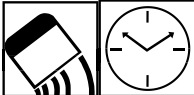

TECHNISCHES DATENBLATT

EZ ULTRA LITE

101342

104126

Super einfache leichtschleifende Ultra-Leichtgewicht-Spachtel

Beschreibung & Anwendung:	<p>Super einfache leichtschleifende Ultra-Leichtgewicht-Spachtel. Hergestellt mit Micro-Weight-Technology EZ ULTRA LITE hat einem SG von weniger als 1 und ist möglicherweise die leichteste und leichtschleifende Spachtelmasse den Sie bisher probiert haben. Glatt verstreichbar und sehr einfach aufzutragen. Ideal für die Reparatur von größerer Stellen. Unvergleichbar einfach zu schleifen mit superschnellen Materialabtrag. Einzigartige klebfreie, nicht verstopfende ultraleicht-Rezept. Hervorragende Haftung mit feinem Federrand-Finish. Geeignet für Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium, harte Kunststoffen.</p>
LAGERUNG:	 <p>Entsprechend den Anforderungen der lokalen Bestimmungen. Auf dem Etikett angegebene Vorsichtsmaßnahmen beachten. Maximale Lagertemperatur: 25°C (77°F). Lagerung an einem kühlen, gut belüfteten Ort und nicht in der Nähe von inkompatiblen Materialien und Zündquellen. Fernhalten von: Oxidationsmitteln, starken Laugen und starken Säuren. Rauchen verboten. Unbefugten Zugriff verhindern. Geöffnete Behälter sind sorgfältig und dicht zu verschließen und aufrecht zu lagern, um Auslaufen zu verhindern. Nicht in die Kanalisation entleeren. Angemischtes Produkt darf niemals in den Behälter zurückgelangen.</p>
VORBEREITUNG:	 <p>Den gesamten Reparaturbereich vor dem Schleifen zuerst gut reinigen um allen Schmutz, Öl und Wachs zu entfernen. Den Reparaturbereich schleifen um den Untergrunden aufzurauen. Mit einer feineren Körnung jegliche rauen Schleifkratzer entfernen. Anschließend den Staub entfernen.. Die Oberfläche muss vor dem Auftragen vollständig trocken sein.</p>
ANMISCHEN:	 <p>Nur mit die gelieferten Härter verwenden.</p>  <p>Geben Sie die erforderliche Spachtelmasseportion auf ein sauberes, fusselfreies und nicht poröses Mischbrett.</p> <p>Fügen Sie den Härter im Massenverhältnis 100 Teile EVERCOAT EZ ULTRA LITE zu 2 Teile EVERCOAT CREAM HARDENER hinzu.</p> <p>Beispiel: Für einen Füllerportion von 50 mm Durchmesser fügen Sie von dem Cream Hardener eine Raupe von der Mitte bis zum Rand hinzu. Für einen Portion von 100 mm Durchmesser fügen Sie eine Raupe von Rand zu Rand durch die Mitte verlaufende Härterraupe hinzu. Portionen von mehr als 100 mm Durchmesser erfordern zusätzlichen Härter. Mischen Sie sorgfältig bis zum Erreichen einer gleichmäßigen Farbe.</p>
AUFBRINGUNG:	 <p>Verteilen Sie eine dünne Schicht des angemischten Materials mit festem Druck über die Oberfläche, um die beste Haftwirkung zu erreichen. Bringen Sie weitere Schichten auf, damit die Fläche geringfügig höher als die Oberfläche wird und geschliffen werden kann.</p>
FINISH:	 <p>Schleifen und formen Sie den Karosseriefüller mit Schleifpapier P80 bis P180. Vermeiden Sie während des Schleifbeginns grobe Schleifkratzer außerhalb der Füllerfläche. Das abschließende Schleifen des Karosseriefüllers erfolgt mit der Körnung P180. Zur Erzielung</p>

TECHNISCHES DATENBLATT

EZ ULTRA LITE

101342

104126

Super einfache leichtschleifende Ultra-Leichtgewicht-Spachtel

	des besten Ergebnisses überziehen Sie die Reparaturstelle mit einem Film EVERCOAT EASY SAND™-Spachtelmasse. Dies sichert ein glatteres Finish und reduziert die Menge des für ein Qualitätsfinish aufzutragenden Primers.	
TECHNISCHE DATEN:	Farbe	Grau
	Aggregatzustand	Paste
	Flammpunkt, offener Tiegel:	31,0°C (89°F)
	Relative Dichte	0,82
	Dampfdichte	>1 [Luft = 1]
	Untere Explosionsgrenze	: 1,1%
	Obere: 6,1%	: 6,1%
	Löslichkeit	Unlöslich in folgenden Materialien: Kaltwasser und Warmwasser.
	Gewicht	660-780
	Verarbeitungszeit	3 bis 5 Minuten
	Trocken schleifbar nach	15 bis 20 Minuten
	Viskosität	150.000 bis 250.000 cP
	Shore-D-Härte	55 bis 65 (nach 24 Stunden Aushärtung)
	Korrosionsbeständigkeit	500 Stunden Salznebelkammer nach Harshaw
	Max. empfohlene Dicke (geschliffen)	6,3 mm
Inhaltsstoffe und Vorsichtsmaßnahmen	Sicherheitsdatenblatt (MSDS) auf Anfrage erhältlich	
VOC	EU-Grenzwert für flüchtige organische Verbindungen: 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 160 g/l VOC.	
Die physikalische Prüfung wurde bei ca. 25°C (77°F) und 75% rel. F. durchgeführt, wenn nicht anders angegeben.		
SICHERHEIT und HANDHABUNG:	Lesen Sie vor der Verwendung der Evercoat-Produkte alle Anweisungen und Warnhinweise. Sicherheitsdatenblätter zu allen Materialien sind online unter evercoat.com verfügbar.	