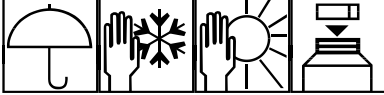
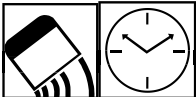


ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Rage Ultra

101341

<p>ОПИСАНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:</p>	<p>Rage® Ultra — лучшая в мире шпатлевка для шлифования. Несравненные шлифовальные качества обеспечиваются благодаря составу EcoResin™ (ожидается патент). Неоседающая композиция имеет прекрасные шпатлевочные свойства и исключает необходимость применения мастики. Rage® Ultra содержит ZNX-7® и входит в состав системы Metalworks®.</p>
<p>ХРАНЕНИЕ:</p>	<p></p> <p>Хранить в соответствии с местными нормами. Соблюдать меры предосторожности, указанные на ярлыке. Не хранить при температуре выше 25°C (77°F). Хранить в прохладном, хорошо проветриваемом месте вдали от несовместимых материалов и источников возгорания. Хранить вдали от окислителей, сильных щелочей и кислот. Не курить. Беречь от несанкционированного доступа. Вскрытые контейнеры следует тщательно укупорить и хранить в вертикальном положении, чтобы не допустить утечки. Не сливать в канализацию. Не сливать смешанный продукт обратно в контейнер.</p>
<p>ПОДГОТОВКА:</p>	<p></p> <p>Очистите поверхность. Удалите загрязнения, пятна масла и воска. Для удаления краски используйте абразивы зернистостью р80—р180. Тщательно очистите поверхность подходящим средством, таким как растворитель или раствор на водной основе для подготовки панелей. Перед нанесением шпатлевки поверхность должна быть полностью сухой.</p>
<p>СМЕШИВАНИЕ:</p>	<p></p> <p><i>Использовать только отвердитель Cream Hardener!</i> Нанесите нужное количество мастики на чистую, не волокнистую/не пористую панель для смешивания</p> <p>Добавьте отвердитель из расчета 100 частей EVERCOAT RAGE ULTRA на 2 части отвердителя EVERCOAT CREAM HARDENER по весу. ПРИМЕР: На лужицу шпатлевки диаметром 50 мм добавьте полоску эмульсионного отвердителя, нанося от центра к краю. На лужицу шпатлевки диаметром 100 мм добавьте полоски отвердителя, нанося от края к краю через центр. Для лужиц диаметром более 100 мм потребуется дополнительный отвердитель. Тщательно перемешайте до получения однородного цвета.</p>
<p>НАНЕСЕНИЕ:</p>	<p></p> <p>Нанесите на поверхность тонкий слой смешанного материала, сильно прижимая для максимальной адгезии. Наносите дополнительные слои так, чтобы место ремонта было слегка выше окружающей поверхности – излишки будут удалены при шлифовке.</p>
<p>ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА:</p>	<p></p> <p>Зачистите и придайте форму месту ремонта с помощью абразива зернистостью Р80 – Р180. При первичной обработке не допускайте царапин крупнозернистой наждачной бумагой за пределами места нанесения шпатлевки. Финишная зачистка шпатлевки выполняется наждачной бумагой зернистостью Р180. Для получения наилучших результатов нанесите на место ремонта накрывочный слой состава EVERCOAT EASY SAND™. Это обеспечит более гладкую финишную поверхность и уменьшит число слоев грунта, необходимого для качественной обработки.</p>

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

Rage Ultra

101341

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	Цвет	Паста серовато-белого цвета
	Физическое состояние	Жидкость
	Температура вспышки в открытом тигле	33,6°C (89°F)
	pH	Нейтральная
	Относительная плотность	1,12
	Плотность паров	>1 [воздух = 1]
	Нижний предел взрываемости	1,1%
	Верхний: 6,1%	6,1%
	Растворимость	Состав не растворим в следующих материалах: холодная и горячая вода.
	Масса	в среднем 1138 г/л
	Срок годности подготовленной смеси	3-5 минут
	Время высыхания до шлифовки	15-20 минут
	Вязкость	84 000-96 000 сПз
	Коррозионная стойкость	500 ч в солевой камере Harsaw 200 часов при 100% отн. влажности
	Водостойкость	Вздутия, сморщивания или размягчения покрытия после 24-часового погружения в воду не отмечено
	Максимально допустимая температура	126,6°C (260°F) на поверхности
	Макс. рекомендуемая толщина покрытия (отшлифованного)	6,3 мм
	Содержание и меры предосторожности	Паспорт безопасности вещества предоставляется по запросу
	ЛОС	Предельные значения по нормам: 250 г/л (2007) Содержание ЛОС в данном продукте не превышает 196 г/л.
	Указаны типовые значения свойств продукта, которые не должны рассматриваться как торговые спецификации. Если не указано иное, физические испытания проводились при температуре ок. 25°C (77°F) и относительной влажности 75%.	
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ:	Перед началом использования продукции Evercoat прочитайте все инструкции и предупреждения. Паспорт безопасности доступен в Интернете по адресу evercoat.com.	

Идентификация партии

Продукция Evercoat идентифицируется по оригинальному коду партии и дате изготовления, маркировка включает: год, месяц и номер партии. Код партии указан в нижней части этикетки изделия или на дне контейнера.

Пример 1: **103622**

Пример 2: **411437**

Год – Месяц – Партия
1 03 622
2011 Март Партия

Год – Месяц – Партия
4 11 437
2014 Ноябрь Партия

Рекомендации по сроку хранения

Конечная дата срока хранения печатается рядом с оригинальным кодом партии на контейнере изделия. Ниже перечислены ориентировочные рекомендации по срокам хранения для конкретных продуктов. Evercoat хранит один образец из каждой произведенной партии в течение двух лет. Эти образцы хранятся в помещении с регулируемым микроклиматом и доступны для проверки в случае возникновения претензий по качеству. На срок хранения продукта могут влиять различные факторы, однако первостепенное значение имеет климат хранения. Хранение в прохладном климате продлевает срок годности, а в жарком – сокращает.