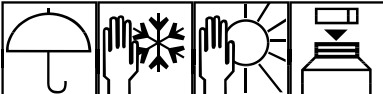


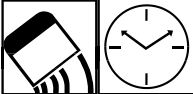



# SCHEDA TECNICA

Rage Ultra

101341

<b>DESCRIZIONE E UTILIZZO:</b>	<p><b>Rage® Ultra</b> è il migliore stucco da levigatura al mondo. Le sue qualità di levigatura uniche sono il risultato della tecnologia EcoResin™, in attesa di essere brevettata. La sua formula non-sag ha eccellenti proprietà di riempimento, senza necessità di finitura. <b>Rage® Ultra</b> contiene ZNX-7® ed è parte integrante del sistema Metalworks®.</p>
<b>CONSERVAZIONE:</b>	 <p>Conservare nel rispetto dei regolamenti vigenti locali. Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta. Non conservare a una temperatura superiore ai 25 °C (77 °F). Conservare in una zona fresca e ben ventilata, lontano da materiali incompatibili e sorgenti di ignizione. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali e acidi forti. Vietato fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori che sono stati aperti devono essere richiusi con cura e mantenuti in posizione verticale per evitare la fuoriuscita del prodotto. Non smaltire il prodotto negli scarichi. Non rimettere mai il prodotto miscelato all'interno del contenitore.</p>
<b>PREPARAZIONE:</b>	 <p>Pulire la superficie di applicazione. Rimuovere tutte le tracce di sporco, grasso e cera. Utilizzare abrasivi a grana p80—p180 per rimuovere e levigare la pittura. Pulire accuratamente la superficie, utilizzando un detergente per superfici adatto all'uso, quali solventi o soluzioni di preparazione a base acquosa. La superficie deve essere completamente asciutta prima di proseguire con l'applicazione.</p>
<b>MISCELAZIONE:</b>	 <p><i>Utilizzare esclusivamente con cream hardener!</i> Mettere la quantità desiderata di stucco su una tavola di miscelazione pulita, non fibrosa/non porosa.</p> <p>Aggiungere hardener in un rapporto di 100 parti di EVERCOAT RAGE ULTRA e 2 parti di EVERCOAT CREAM HARDENER per peso. ESEMPIO: Per una quantità di stucco di 50 mm di diametro, aggiungere una goccia di cream hardener dal centro al bordo dello stucco. Per una quantità di stucco di 100 mm di diametro, aggiungere una goccia di hardener da un lato all'altro passando per il centro dello stucco. Per quantità superiori a 100 mm di diametro, utilizzare ulteriore hardener. Miscelare accuratamente fino al raggiungimento di un colore uniforme.</p>
<b>APPLICAZIONE:</b>	 <p>Spalmare uno strato sottile di materiali miscelati sulla superficie, esercitando una pressione ferma per garantire una migliore adesione. Applicare ulteriori strati, creando uno spessore leggermente superiore rispetto alla superficie, per consentirne la levigatura.</p>
<b>FINITURA:</b>	 <p>Levigare e modellare lo stucco con abrasivo a grana P80 – P180. Durante la fase iniziale, evitare la formazione di grosse abrasioni da levigatura fuori dalla zona dello stucco. Terminare la levigatura dello stucco con grana P180. Per ottenere risultati ottimali, applicare una stabilitura di stucco EVERCOAT EASY SAND™ sulla zona riparata. In questo modo, il risultato finale sarà una finitura più uniforme e la riduzione del numero di strati di primer necessari per una finitura di qualità.</p>

# SCHEDA TECNICA

Rage Ultra

101341

<b>SPECIFICHE TECNICHE:</b>	Colore	Pasta di color bianco sporco
	Stato fisico	Liquido
	Punto di infiammabilità a contenitore aperto:	33,6 °C (89 °F)
	pH	Neutro
	Densità relativa	1,12
	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]
	Limite di esplosività inferiore	: 1,1%
	Superiore: 6,1%	: 6,1%
	Solubilità	Insolubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.
	Peso	1.138 g/L nella media
	Durata di vita	3-5 minuti
	Tempo di asciugatura dal momento della levigatura	15-20 minuti
	Viscosità	da 84.000 a 96.000 cps
	Resistenza alla corrosione	500 ore in camera a nebbia salina Harshaw 200 ore al 100% UR
	Resistenza all'acqua	Non si formano bolle, grinze e non si ammolta dopo 24 ore di immersione
	Temperatura massima ammissibile	126,6 °C (260 °F) di temperatura superficiale
	Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm
	Contenuti e cautela	SDSM disponibile su richiesta
	COV	Valori limite per l'UE 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 196 g/l di COV.
	<b>Le proprietà rappresentano valori tipici e non dovrebbero essere considerate come specifiche relative alle vendite. Analisi chimiche condotte a circa 25 °C (77 °F)/75% UR, salvo diversamente indicato.</b>	
<b>SICUREZZA E MODALITÀ D'USO:</b>	Leggere tutte le indicazioni e le avvertenze prima di utilizzare i prodotti Evercoat. Le schede di sicurezza sui materiali sono disponibili on-line all'indirizzo evercoat.com.	

## Tracciabilità dei lotti

I prodotti Evercoat vengono identificati con il loro codice di lotto originale e la data di produzione, che comprende l'anno, il mese e il lotto di produzione specifico. Il codice di lotto si trova in fondo all'etichetta del prodotto o sotto il contenitore.

Esempio 1: **103622**

Esempio 2: **411437**

Anno – Mese – lotto  
**1    03    622**  
2011   Marzo   Lotto

Anno – Mese – lotto  
**4    11    437**  
2014   Novembre   Lotto

## Linee guida "Utilizzare preferibilmente entro"

La data "Utilizzare preferibilmente entro" verrà stampata accanto al codice di lotto originale sul contenitore del prodotto. Le linee guida sulla data di scadenza approssimativa per ogni prodotto specifico sono elencate di seguito. Evercoat mette in quarantena un intero campione trattenuto di ciascun lotto per un periodo di due anni. Questi campioni trattenuti vengono conservati in un ambiente termocondizionato e sono disponibili per l'ispezione nel momento in cui dovessero verificarsi problemi relativi alla qualità. Esistono diversi fattori che potrebbero influire sulla stabilità della data di scadenza, ma è il clima in cui vengono conservati i prodotti che influisce maggiormente. La conservazione in un clima fresco prolunga la data di scadenza del prodotto, allo stesso modo in cui un clima caldo la accorcia.