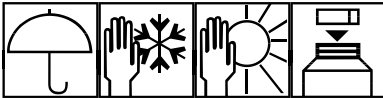


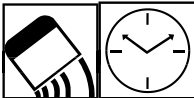



NOTICE TECHNIQUE

Rage Ultra

101341

DESCRIPTION & UTILISATION :	<p>Rage® Ultra est le meilleur agent de remplissage au monde. Ses qualités de ponçage incomparables sont le résultat du brevet EcoResin™ en attente. Sa formule sans affaissement possède d'excellentes propriétés de remplissage, tout en éliminant la nécessité d'une finition au mastic. Rage® Ultra contient du ZNX-7® et fait partie du système Metalworks®.</p>
STOCKAGE :	 <p>Stocker selon les directives locales. Respecter les précautions indiquées sur l'étiquette. Ne pas stocker à des températures supérieures à : 25 °C (77 °F). Stocker dans un endroit frais et bien aéré, à l'écart de matériaux incompatibles et de sources d'inflammation. Tenir éloigné de : agents comburants, alcalins forts, acides forts. Ne pas fumer. Empêcher l'accès non autorisé. Les récipients ouverts doivent être refermés avec soin et gardés à la verticale pour empêcher toute fuite. Ne pas vider dans les égouts. Ne jamais remettre un produit mélangé dans le contenant.</p>
PRÉPARATION :	 <p>Nettoyer la surface. Retirer toute trace de saleté, huile, graisse et cire. Utiliser un papier de verre p80 – p180 pour retirer et poncer la peinture. Nettoyer soigneusement la surface à l'aide d'un nettoyant adapté comme un solvant ou une solution aqueuse de préparation des panneaux. La surface doit être parfaitement sèche avant application.</p>
MÉLANGE :	 <p><i>N'utiliser qu'avec un agent de durcissement en crème !</i> Placer la quantité voulue de mastic sur un plateau de mélange non fibreux/non poreux.</p> <p>Ajouter 2 parts en poids d'agent de durcissement EVERCOAT CREAM HARDENER pour 100 parts de mastic EVERCOAT RAGE ULTRA.</p> <p>EXEMPLE :</p> <p>Pour une dose de mastic de 50 mm, ajouter un ruban d'agent de durcissement du centre de l'application vers le bord.</p> <p>Pour une dose de 100 mm, ajouter un ruban d'agent de durcissement au centre de l'application, de bord à bord.</p> <p>Les doses d'un diamètre supérieur à 100 mm demanderont davantage d'agent de durcissement. Mélanger complètement jusqu'à obtenir une couleur uniforme.</p>
APPLICATION :	 <p>Appliquer une fine couche du mélange sur la surface en exerçant une pression forte pour garantir une bonne adhésion. Appliquer des couches supplémentaires de façon à obtenir une zone légèrement plus haute que la surface et permettre le ponçage.</p>
FINITION :	 <p>Poncer et façonner le mastic à l'aide d'un papier de verre P80 – P180. Au démarrage, éviter les marques de ponçage grossières en dehors de la zone à réparer. Terminer le ponçage du mastic avec un papier de verre P180. Pour un résultat optimal, appliquer une couche de mastic de finition EVERCOAT EASY SAND™ sur la réparation. Ceci garantit une finition plus lisse et réduit le nombre de couches d'apprêt nécessaires pour une finition de qualité.</p>

NOTICE TECHNIQUE

Rage Ultra

101341

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :	Couleur	Pâte de couleur blanc cassé
	État physique	Liquide
	Point d'éclair en creuset ouvert :	33,6 °C (89 °F)
	pH	Neutre
	Densité relative	1,12
	Humidité absolue	>1 [Air = 1]
	Limite inférieure d'explosivité	: 1,1%
	Supérieure :	6,1%
	Solubilité	Insoluble dans les substances suivantes : l'eau froide et l'eau chaude.
	Poids	1138 g/L en moyenne
	Délai d'utilisation	3 à 5 minutes
	Délai séchage-ponçage	15 à 20 minutes
	Viscosité	84 000 à 96 000 cps
	Résistance à la corrosion	500 heures en cabine de pulvérisation de sel Harsaw 200 heures à 100% RH
	Résistance à l'eau	Pas de cloques, de rides ou de ramollissement après 24 heures d'immersion
	Chaleur maximale admissible	126,6 °C (260 °F), température de surface
	max. recommandée	6,3 mm
	Épaisseur (poncée)	
	Contenu et précautions	Fiche technique santé-sécurité disponible sur demande
	COV	Valeurs limites UE : 250 g/l. (2007) Ce produit contient 196 g/l de COV maxi.
	Les propriétés sont des valeurs typiques et ne doivent pas être considérées comme des spécifications de vente. Essais physiques réalisés à environ 25 °C (77 °F)/HR 75 % sauf indication contraire.	
SÉCURITÉ ET MANIPULATION :	Avant d'utiliser les produits Evercoat, lire toutes les instructions et les mises en garde. Les fiches techniques santé-sécurité sont disponibles en ligne sur evercoat.com.	

Identification du lot

Les produits Evercoat sont identifiés par leur code d'origine de lot et la date de fabrication qui comprend: l'année, le mois et le lot de production spécifique. Le code lot est situé en bas de l'étiquette produit ou sous le conditionnement.

Exemple 1 : **103622**

Exemple 2 : **411437**

Année – Mois – lot
1 03 622
2011 mars lot

Année – Mois – lot
4 11 437
2014 novembre lot

Conseils de stockage

La date de péremption est imprimée à côté du code lot d'origine sur le conditionnement du produit. Les dates de péremption approximatives pour chaque produit sont listées ci-dessous. Evercoat conserve un échantillon complet de chaque lot pendant deux ans. Ces échantillons sont stockés dans un environnement climatisé et peuvent être inspectés en cas de problème qualité. Plusieurs facteurs peuvent influencer la stabilité de la durée de conservation mais c'est l'environnement de stockage qui a le plus d'impact. Un stockage au frais allonge la durée de conservation du produit, tandis que la chaleur réduit sa durée de vie.