

# Rage® Ultra

# 101341

## Il miglior stucco da carteggiatura al mondo







Rage® Ultra può apparire leggermente morbido all'inizio, ma è pronto per la carteggiatura in 8-10 minuti. Avrete uno stucco che non intasa subito l'abrasivo, in modo da poter iniziare la carteggiatura con grana 120-180 e ridurre così al minimo i rischi di graffi o di imperfezioni. Il 90% della carteggiatura si effettua tra gli 8 ed i 20 minuti, compreso l'azzeramento del perimetro dell'area sistemata. In generale Rage® Ultra si rende pronto per le successive fasi di lavorazione in circa 17-20 minuti, all'incirca il tempo che sarebbe necessario solamente per cominciare a carteggiare con uno stucco pesante tradizionale.

## Caratteristiche:

- Riduce del 50% i tempi di applicazione e carteggiatura.
- Riduce l'utilizzo di abrasivo del 30%.
- Primo in assoluto sul mercato con l'esclusiva ECORESIN di Evercoat, una resina eco-friendly che restituisce una superficie lucida e liscia, paragonabile ad uno stucco di finitura e che può essere levigato più facilmente rispetto a qualsiasi altro stucco che abbiate mai provato.
- Tenuta in verticale eccezionale che non ci si aspetterebbe da una pasta così liscia.
- Finitura senza fori.
- Contiene ZNX-7 per un'adesione eccezionale.
- Contiene l'esclusiva Evercoat **ECORESIN**™.



## SCHEMA TECNICA

<b>DESCRIZIONE E UTILIZZO:</b>	<b>ESCLUSIVAMENTE PER USO PROFESSIONALE</b> Rage® Ultra è il migliore stucco da carteggiatura al mondo. Le sue qualità di carteggiatura uniche sono il risultato della tecnologia EcoResin™, in attesa di essere brevettata. La sua formula "non-calor" ha eccellenti proprietà di riempimento, senza necessità di finitura. Rage® Ultra contiene ZNX-7® ed è parte integrante del sistema Metalworks®.																																						
<b>IMMAGAZZINAMENTO:</b>	 Conservare nel rispetto dei regolamenti locali vigenti. Osservare le precauzioni riportate sull'etichetta. Non conservare a una temperatura superiore ai 25 °C (77 °F). Conservare in una zona fresca e ben ventilata, lontano da materiali incompatibili e fonti di rischio infiammabilità. Tenere lontano da: agenti ossidanti, alcali e acidi forti. Vietato fumare. Impedire l'accesso non autorizzato. I contenitori che sono stati aperti devono essere richiusi con cura e mantenuti in posizione verticale per evitare la fuoriuscita del prodotto. Non smaltire il prodotto negli scarichi. Non rimettere mai il prodotto miscelato all'interno del contenitore.																																						
<b>PREPARAZIONE:</b>	 Pulire la superficie di applicazione. Rimuovere tutte le tracce di sporco, grasso e cera. Utilizzare abrasivi a grana p80—p180 per rimuovere e levigare la vernice. Pulire accuratamente la superficie, utilizzando un detergente per superfici adatto all'uso, a solvente o a base acqua. La superficie deve essere completamente asciutta prima di proseguire con l'applicazione.																																						
<b>MISCELAZIONE:</b>	 <i>Utilizzare esclusivamente l'induritore in crema!</i> Mettere la quantità desiderata di stucco su una tavola di miscelazione pulita, non fibrosa/non porosa.  Dosare l'induritore al 2% del peso (manualmente, in un cerchio di prodotto versato di circa 10 cm, tracciare il diametro). Preparazioni superiori ai 10 cm di diametro richiederanno induritore aggiuntivo. Mescolare fino ad ottenere un colore uniforme.  																																						
<b>APPLICAZIONE:</b>	 Stendere uno strato sottile di materiale miscelato sulla superficie, esercitando una pressione costante per garantire una migliore adesione. Applicare ulteriori strati, creando uno spessore leggermente superiore rispetto alla superficie, per consentirne la levigatura.																																						
<b>FINITURA:</b>	 Levigare e modellare lo stucco con abrasivo a grana P80 – P180. Durante la fase iniziale, evitare la formazione di grosse abrasioni da levigatura fuori dalla zona dello stucco. Terminare la levigatura dello stucco con grana P180. Per ottenere risultati ottimali, applicare uno strato di stucco EVERCOAT EASY SAND™ sulla zona riparata. In questo modo, il risultato finale sarà una finitura più uniforme e la riduzione del numero di strati di primer necessari per una finitura di qualità.																																						
<b>SPECIFICHE TECNICHE:</b>	<table border="1"> <tr> <td>Colore</td> <td>Pasta di color bianco sporco</td> </tr> <tr> <td>Stato fisico</td> <td>Liquido</td> </tr> <tr> <td>Punto di infiammabilità a contenitore aperto:</td> <td>33,6 °C (89 °F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>Neutro</td> </tr> <tr> <td>Densità relativa</td> <td>1,12</td> </tr> <tr> <td>Densità di vapore</td> <td>&gt;1 [Aria = 1]</td> </tr> <tr> <td>Limite di esplosività inferiore</td> <td>: 1,1%</td> </tr> <tr> <td>Superiore: 6,1%</td> <td>: 6,1%</td> </tr> <tr> <td>Solubilità</td> <td>Insolubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.</td> </tr> <tr> <td>Peso</td> <td>1.138 g/L nella media</td> </tr> <tr> <td>Tempo di lavorabilità</td> <td>3-5 minuti</td> </tr> <tr> <td>Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura</td> <td>15-20 minuti</td> </tr> <tr> <td>Viscosità</td> <td>da 84.000 a 96.000 cps</td> </tr> <tr> <td>Resistenza alla corrosione</td> <td>500 ore in camera a nebbia salina Harshaw 200 ore al 100% UR</td> </tr> <tr> <td>Resistenza all'acqua</td> <td>Non si formano bolle, grinze e non si ammolli dopo 24 ore di immersione</td> </tr> <tr> <td>Temperatura massima ammissibile</td> <td>126,6 °C (260 °F) di temperatura superficiale</td> </tr> <tr> <td>Spessore massimo raccomandato (levigato)</td> <td>6,3 mm</td> </tr> <tr> <td>Contenuti e cautela</td> <td>SDSM disponibile su richiesta</td> </tr> <tr> <td>COV</td> <td>Valori limite per l'UE 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 5 g/l di COV.</td> </tr> </table> <p><b>Le proprietà rappresentano valori tipici e non dovrebbero essere considerate come specifiche relative alle vendite. Analisi chimiche condotte a circa 25 °C (77 °F)/75% UR, salvo diversamente indicato.</b></p>	Colore	Pasta di color bianco sporco	Stato fisico	Liquido	Punto di infiammabilità a contenitore aperto:	33,6 °C (89 °F)	pH	Neutro	Densità relativa	1,12	Densità di vapore	>1 [Aria = 1]	Limite di esplosività inferiore	: 1,1%	Superiore: 6,1%	: 6,1%	Solubilità	Insolubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.	Peso	1.138 g/L nella media	Tempo di lavorabilità	3-5 minuti	Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	15-20 minuti	Viscosità	da 84.000 a 96.000 cps	Resistenza alla corrosione	500 ore in camera a nebbia salina Harshaw 200 ore al 100% UR	Resistenza all'acqua	Non si formano bolle, grinze e non si ammolli dopo 24 ore di immersione	Temperatura massima ammissibile	126,6 °C (260 °F) di temperatura superficiale	Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm	Contenuti e cautela	SDSM disponibile su richiesta	COV	Valori limite per l'UE 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 5 g/l di COV.
Colore	Pasta di color bianco sporco																																						
Stato fisico	Liquido																																						
Punto di infiammabilità a contenitore aperto:	33,6 °C (89 °F)																																						
pH	Neutro																																						
Densità relativa	1,12																																						
Densità di vapore	>1 [Aria = 1]																																						
Limite di esplosività inferiore	: 1,1%																																						
Superiore: 6,1%	: 6,1%																																						
Solubilità	Insolubile nei seguenti materiali: acqua fredda e calda.																																						
Peso	1.138 g/L nella media																																						
Tempo di lavorabilità	3-5 minuti																																						
Tempo di asciugatura dopo la carteggiatura	15-20 minuti																																						
Viscosità	da 84.000 a 96.000 cps																																						
Resistenza alla corrosione	500 ore in camera a nebbia salina Harshaw 200 ore al 100% UR																																						
Resistenza all'acqua	Non si formano bolle, grinze e non si ammolli dopo 24 ore di immersione																																						
Temperatura massima ammissibile	126,6 °C (260 °F) di temperatura superficiale																																						
Spessore massimo raccomandato (levigato)	6,3 mm																																						
Contenuti e cautela	SDSM disponibile su richiesta																																						
COV	Valori limite per l'UE 250 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 5 g/l di COV.																																						
<b>SICUREZZA E MODALITÀ D'USO:</b>	Leggere tutte le indicazioni e le avvertenze prima di utilizzare i prodotti Evercoat. Le schede di sicurezza sui materiali sono disponibili on-line all'indirizzo evercoat.com.																																						