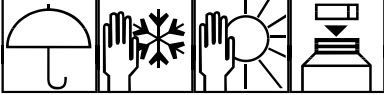


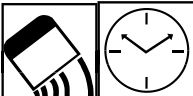



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Lite Weight®
Relleno ligero

101340
101158

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|-------|------|---------------|---------|-------------------|------------------------------------|----|---|
| DESCRIPCIÓN: | Estos rellenos fáciles de lijar, nivelar y extender para rellenos pesados ofrecen excelente adhesión en los cantos en acero desnudo, acero galvanizado y recubierto con cinc, SMC, fibra de vidrio y aluminio. También pueden usarse para reparaciones cosméticas de materiales compuestos y fibra de vidrio. Su fórmula anti-obstrucciones es un plus para el ahorro de papel de lija. | | | | | | | | |
| USOS: | SÓLO PARA USO PROFESIONAL Úselo para rellenos pesados y para la reparación de paneles de carrocería dañados de hasta 6,3 mm de profundidad. | | | | | | | | |
| ALMACENAMIENTO: |  <p>Almacene de acuerdo con las normativas locales. Observe las precauciones de la etiqueta. No almacene a temperaturas superiores a: 25°C (77°F). Almacene en un área fresca, bien ventilada, lejos de materiales incompatibles y de fuentes de ignición. Mantenga lejos de: agentes oxidantes, álcalis fuertes, ácidos fuertes. No fume junto al producto. Evite el acceso no autorizado. Los envases que se hayan abierto deben volver a cerrarse con cuidado y mantenerse en posición vertical para evitar fugas. No los vacíe en desagües. No devuelva nunca el producto mezclado al envase.</p> | | | | | | | | |
| PREPARACIÓN: |  <p>Antes del lijado, limpie el área de reparación completa con agua y jabón y, a continuación, con solvente de limpieza desengrasante suave. Lije el área que va a reparar quitando sólo la pintura. Utilice polvo de muela abrasiva fina para quitar los arañazos provocados por el lijado de grano grueso y para pulir la pintura. Quite el polvo.</p> | | | | | | | | |
| MEZCLADO: |  <p>Utilice sólo con Cream Hardener (Endurecedor en crema). Mida el endurecedor al 2% por peso (aproximadamente una cinta de endurecedor en crema en zig zag de borde a borde pasando por el centro de un área de 10 cm de diámetro). Las áreas de más de 10 cm de diámetro necesitarán una cantidad adicional de endurecedor. Mezcle a fondo hasta obtener un color uniforme.</p> | | | | | | | | |
| APLICACIÓN: |  <p>Aplique en capas finas y extienda con cuidado. Deje que se solidifique por completo antes de proceder con el acabado.</p> | | | | | | | | |
| ACABADO: |  <p>Lije para rebajar los puntos altos. Evite los arañazos provocados por el lijado de grano grueso fuera del área de reparación durante el corte inicial. Lije y pula para eliminar los arañazos.</p> | | | | | | | | |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: | <table border="1"> <tr> <td>Color</td> <td>Gris</td> </tr> <tr> <td>Estado físico</td> <td>Líquido</td> </tr> <tr> <td>Punto de ignición</td> <td>Recipiente abierto: 41°C (105,8°F)</td> </tr> <tr> <td>pH</td> <td>7</td> </tr> </table> | Color | Gris | Estado físico | Líquido | Punto de ignición | Recipiente abierto: 41°C (105,8°F) | pH | 7 |
| Color | Gris | | | | | | | | |
| Estado físico | Líquido | | | | | | | | |
| Punto de ignición | Recipiente abierto: 41°C (105,8°F) | | | | | | | | |
| pH | 7 | | | | | | | | |

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Lite Weight®
Relleno ligero

101340
101158

| | |
|--|---|
| Densidad relativa | 1,19 |
| Densidad de vapor | >1 [Aire = 1] |
| Límite de explosión inferior | Inferior: 1,1% Superior: 6,1% |
| Solubilidad | Insoluble en los siguientes materiales: agua fría y agua caliente. |
| Peso | Promedio 373 g/l |
| Tiempo para transformación | 5-6 minutos |
| Tiempo de secado a lijado | 10-15 minutos |
| Viscosidad | 78.000 a 96.000 cps |
| Dureza Shore D | 65 a 70 (24 horas de curación) |
| Adhesión de cortadura a solape a los 20/40/60 minutos | 689/787/663 psi |
| Resistencia a la corrosión | 500 horas, en cabina de pulverización de sal Harsaw 200 horas con HR del 100% |
| Resistencia al agua | No se forman burbujas, arrugas ni se ablanda después de pasar 24 horas sumergido en agua. |
| Máximo calor permitido | Temperatura de la superficie: 126,6°C (260°F) |
| Máximo espesor recomendado (lijado) | 6,3 mm |
| Contenido y precaución | Hoja de datos de seguridad del material (MSDS) disponible a petición del interesado. |
| VOC | 2004/42/II(b)(250)(92) IIB/b. Masilla para carrocerías/obturadores – Todos los tipos. Valores límites UE: 250 g/l (2007) Este producto contiene un máximo de 92 g/l VOC. |
| Las propiedades son valores característicos y no deberán considerarse especificaciones de ventas. Pruebas físicas realizadas a aproximadamente 25°C (77°F)/75% de humedad relativa a menos que se indique lo contrario. | |
| SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN: | Lea todas las instrucciones y advertencias antes de usar productos Evercoat. Se pueden conseguir Hojas de datos de seguridad del material en línea en evercoat.com. |