

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

SECTION 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1. Identificateur de produit:	Polyester Glazing Putty
Numéro de stock:	100400
Autres moyens d'identification:	
Synonymes:	Aucun connu
1.2. Utilisations prévues de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées:	
Utilisations recommandées:	Finishing Putty
Utilisations déconseillées:	Utilisation autre que recommandée.
1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité:	ITW Evercoat a division of Illinois Tool Works Inc. 6600 Cornell Road Cincinnati, OH 45242 513-489-7600 Numéro de téléphone: CHEM TEL: +1-813-248-0593 Adresse e-mail:
1.4. Numéro d'appel d'urgence:	CHEM TEL: +1-813-248-0593
Coordonnées du Centre antipoison:	Centre antipoison et de toxicovigilance de Nancy Hôpital Central 29 avenue du Maréchal de Lattre de Tassigny 54035 Nancy Cedex Tel : +33 3 83 22 50 50 Email: cap@chu-nancy.fr Website: http://www.centres-antipoison.net/

SECTION 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange:

Classification conformément règlement (CE) no 1272/2008:	Cancérogénicité, catégorie de danger 1A Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) - Exposition unique, catégorie de danger 1 Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) - Exposition répétée, catégorie de danger 1 Corrosif/irritant pour la peau, catégorie de danger 2 Lésions oculaires graves/irritation oculaire, catégorie de danger 2 Mutagénicité sur les cellules germinales, catégorie de danger 2 Toxicité pour le système reproductif, catégorie de danger 2 Liquides inflammables, catégorie de danger 3
---	--

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

2.2. Éléments d'étiquetage:

Des étiquetages conformément au règlement (CE) n° 1272/2008:

Les
pictogrammes
de danger:



Mention d'avertissement:

Danger

Mention de danger:

H226 - Liquide et vapeurs inflammables.
H315 - Provoque une irritation cutanée.
H319 - Provoque une sévère irritation des yeux.
H341 - Susceptible d'induire des anomalies génétiques.
H350 - Peut provoquer le cancer.
H361d - Susceptible de nuire au fœtus.
H370 - Risque avéré d'effets graves pour les organes.
H372 - Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Conseil de prudence:

P201 - Se procurer les instructions avant utilisation.
P210 - Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
P233 - Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
P260 - Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.
P280 - Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P303+P361+P353 - EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/Se doucher.

Informations supplémentaires sur les dangers (UE):

EUH208 - Contient du (de la) Tetrahydrophthalic anhydride. Peut produire une réaction allergique.

2.3. Autres dangers:

Reports have associated repeated and prolonged occupational overexposure to solvents with permanent brain and nervous system damage.

SECTION 3: Composition/informations sur les composants

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
 Date de révision: 20-06-2017
 Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

3.1. Substances:

Pas applicable

3.2. Mélanges:

Nom chimique	%	Numéro CAS	EC No. REACH Registration No.	Classification (CE) No 1272/2008	Facteur M	SCL que l'on trouve à l'annexe VI
Silica, amorphous	0.1 - 1	7631-86-9	Aucun connu	Carc. 1A; H350 Eye Irrit. 2; H319 STOT RE 1; H372 STOT SE 3; H335, H336	donnée non disponible	donnée non disponible
Tetrahydrophthalic anhydride	0.1 - 1	85-43-8	247-570-9 219-374-3 213-308-7 201-605-4 247-570-9 219-374-3 213-308-7	Aquatic Chronic 3; H412 Eye Dam. 1; H318 Resp. Sens. 1; H334 Skin Sens. 1; H317 EUH208	donnée non disponible	donnée non disponible
Styrene	10 - 30	100-42-5	202-851-5	Aquatic Acute 1; H400 Asp. Tox. 1; H304 Acute Tox. 4 (Inh Dust/Mist); H332 Carc. 2; H351 Eye Irrit. 2; H319 Flam. Liq. 3; H226 Muta. 2; H341 Repr. 2; H361 Skin Irrit. 2; H315 STOT RE 1; H372 STOT SE 1; H370	donnée non disponible	donnée non disponible

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Talc	10 - 30	14807-96-6	Aucun connu	STOT RE 1; H372	donnée non disponible	donnée non disponible
Titanium dioxide	5 - 10	13463-67-7	Aucun connu		donnée non disponible	donnée non disponible
Dolomite	1 - 5	16389-88-1	Aucun connu		donnée non disponible	donnée non disponible
Aluminum oxide	0.1 - 1	1344-28-1	Aucun connu		donnée non disponible	donnée non disponible

Pour le texte intégral des mentions-H voir la section 16.

SECTION 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours:

Inhalation:

Emmener à l'air libre. En cas de difficulté respiratoire, faire administrer l'oxygène par un personnel formé. Si la victime a cessé de respirer, effectuer la respiration artificielle et faire administrer l'oxygène par un personnel formé. Consulter un médecin immédiatement. Si la victime a cessé de respirer, dégager les voies respiratoires, desserrer le col et la ceinture et effectuer la respiration artificielle. Garder la victime au chaud et au calme.

Contact oculaire:

Rincer les yeux à grande eau pendant 20 minutes au moins en soulevant les paupières souvent. Pencher la tête pour empêcher que le produit ne s'approche de l'oeil non contaminé. Consulter un médecin immédiatement et surveiller l'oeil chaque jour selon les conseils du médecin.

Contact avec la peau:

Laver à l'eau et au savon. Consulter un médecin si une irritation se développe ou persiste. Laver les vêtements avant de les remettre. Enlever les vêtements contaminés et continuer à rincer à grande eau.

Ingestion:

Ne pas provoquer le vomissement et consulter un médecin immédiatement. Boire deux verres d'eau ou de lait pour diluer. Porter cette fiche technique santé-sécurité à l'attention du personnel médical. If vomiting occurs spontaneously, keep head below hips to prevent aspiration of liquid into lungs. If possible, do not leave individual unattended. If individual is drowsy or unconscious, do not give anything by mouth; place individual on left side with head down.

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Auto-protection du secouriste:

donnée non disponible

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés:

Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux. Susceptible de nuire au fœtus. Risque avéré d'effets graves pour les organes. Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

4.3. Information sur les éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires:

EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin.

SECTION 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction:

Moyens d'extinction appropriés:

Utiliser de la mousse résistant à l'alcool, du gaz carbonique ou un produit chimique sec pour combattre un incendie. L'eau peut être inefficace mais des vaporisateurs d'eau peuvent être utilisés pour éteindre un incendie s'ils sont dirigés à la base des flammes. On peut aussi utiliser l'eau pour absorber la chaleur et empêcher les matériaux exposés au feu de se trouver endommagés. Regular foam

Agents d'extension ne devant pas être utilisés:

donnée non disponible

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange:

Les vapeurs peuvent s'enflammer au contact d'étincelles, de flammes ou autres sources d'ignition si le produit se trouve au-delà de son point éclair, provoquant un incendie (de classe B). Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se déplacer vers une source d'ignition et créer un retour de flammes.

Produits de combustion dangereux:

Gaz carbonique, Oxyde de carbone, Styrene oxide, Hydrocarbures

5.3. Conseils aux pompiers:

Ne pas s'approcher d'un incendie sans protection adéquate, ce qui comprend un appareil de respiration autonome et un équipement de protection complet. Lutter contre l'incendie d'une distance raisonnable et d'un emplacement protégé étant donné la présence potentielle de vapeurs dangereuses et de produits de décomposition. Wear a self contained breathing apparatus (NIOSH approved) with a full face piece operated in the positive pressure demand mode with appropriate turn-out gear and chemical resistant personal protective equipment. Water may be used to cool closed containers to prevent pressure build-up and possible auto ignition or explosion when exposed to extreme heat.

Section 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence:

Le personnel non-urgence:

Le personnel non-urgence doivent être dégagées de la zone.

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Les intervenants d'urgence: Le nettoyage du produit déversé ne devrait pas avoir d'effets nocifs sur la santé si tout contact peut être évité. Suivre les recommandations en matière d'équipement de protection individuelle décrites à la Section 8 de cette fiche technique santé-sécurité.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement: donnée non disponible

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Petits déversements: Se référer à l'information fournie pour les grands déversements

Grands déversements: Aucune directive particulière en matière de nettoyage. Rassembler et mettre à la poubelle. Utiliser un absorbant inerte comme le sable ou la vermiculite. Placer dans conteneur fermé et correctement étiqueté. Avoid breathing vapors. All personnel in the area should be protected as in Section 8. Activate available exhaust ventilation equipment in the immediate spill area. Couper les sources de l'ignition; y compris l'équipement électrique et les flammes. Interdire de fumer.

6.4. Référence à d'autres sections: Voir la section 13 pour toute information d'élimination

Section 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger: Le produit irrite légèrement. Eviter toute exposition inutile. Keep out of the reach of children. Keep container closed when not in use. Do not take internally. Eviter tout contact avec le produit. Eviter de respirer poussières ou fumées, n'utiliser que dans des endroits bien ventilés. Utiliser une ventilation adéquate. Se laver les mains avant de manger. Eviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. All hazard precautions given in the data sheet must be observed.

7.2. Conditions d'un stockage sûr tenant compte d'éventuelles incompatibilités:

Conditions d'un stockage sûr: Ranger dans un endroit frais, sec et aéré. Isoler des matières et des conditions incompatibles. Conserver le(s) conteneur(s) fermés. Avoid contact with incompatible materials. Entreposer dans un conteneur fermé hermétiquement. Eloigner de la chaleur, des étincelles et d'une flamme For maximum product quality, avoid prolonged storage at temperatures above 75 °F (25 °C).

Matières à éviter / Incompatibilité chimique: Peroxydes, Acides forts, Agents oxydant forts, Polymerization catalysts

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s): Finishing Putty

Section 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

8.1. Paramètres de contrôle:

Des valeurs limites d'exposition professionnelle:

Nom chimique	France - Limites d'exposition professionnelle - TWA	France - Limites d'exposition professionnelle - STELs	France - Surveillance biologique Valeurs guides
Magnesite	10 mg/m ³ TWA [VME]	donnée non disponible	donnée non disponible
Styrene	50 ppm TWA [VME]; 215 mg/m ³ TWA [VME]	donnée non disponible	0.02 mg/L Medium: venous blood Time: Before the beginning of the next shift Parameter: Styrene (Semi-quantitative (ambiguous interpretation)); 300 mg/g creatinine Medium: urine Time: Before the beginning of the next shift Parameter: Mandelic acid (Non-specific (observed after the exposure to other substances)); 0.55 mg/L Medium: venous blood Time: end of shift Parameter: Styrene (Semi-quantitative (ambiguous interpretation)); 800 mg/g creatinine Medium: urine Time: end of shift Parameter: Mandelic acid (Non-specific (observed after the exposure to other substances)); 240 mg/g creatinine Medium: urine Time: end of shift Parameter: Phenylglyoxylic acid (Non-specific (observed after the exposure to other

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

			substances)); 100 mg/g creatinine Medium: urine Time: prior to shift Parameter: Phenyglyoxylic acid
Titanium dioxide	10 mg/m ³ TWA [VME] (as Ti)	donnée non disponible	donnée non disponible
Aluminum oxide	donnée non disponible	donnée non disponible	donnée non disponible

DNEL: donnée non disponible

PNEC: donnée non disponible

8.2. Contrôles de l'exposition:

Contrôles techniques appropriés:

Il n'existe pas de limites d'exposition pour les composants de ce produit. Utiliser une ventilation du gaz d'échappement locale ou autres contrôles techniques pour minimiser l'exposition et assurer un environnement confortable à l'opérateur. .

Mesures de protection individuelle, tels que les équipements de protection individuelle:

Appareil de protection des yeux/du visage:

Porter des lunettes chimiques de sécurité avec protection latérales lorsqu'on manipule ce produit. Ne pas porter de lentilles de contact. Splash proof chemical goggles are recommended to protect against the splash of product.

Protection de la peau:

Protection des mains:

Protective gloves are recommended when prolonged skin contact cannot be avoided.

Autre protection cutanée:

Pas normalement considéré comme un danger pour la peau. Si certaines conditions d'utilisation présentent un risque de contact cutané, suivre les règles d'hygiène et appliquer une crème protectrice sur les mains avec ou sans gants chirurgicaux étanches. Se laver les mains et autres parties du corps exposées à l'eau et avec un savon doux avant de manger, boire et avant de quitter le travail. To prevent repeated or prolonged skin contact, wear impervious clothing and boots. Gloves should be made of neoprene or natural rubber. Protective gloves and proper clothing should be worn to prevent skin contact.

Protection respiratoire:

Une protection respiratoire peut être exigée pour éviter la surexposition lorsqu'on manie ce produit. Le système de ventilation général ou local est le moyen de protection préféré. Utiliser un appareil de protection respiratoire si le système de ventilation général de la pièce n'est pas disponible ou est insuffisant pour éliminer les symptômes. Use a NIOSH approved respirator designed to remove particulate matter and organic solvent vapors.

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Risques thermiques: donnée non disponible

Contrôles d'exposition
environnementale: donnée non disponible

Section 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles:

Aspect:	pâte
Couleur:	blanc
Odeur:	Aromatique
Seuil de l'odeur:	donnée non disponible
pH:	Neutral
Point de fusion/point de congélation (°C):	
Point de fusion (°C):	donnée non disponible
Point de congélation (°C):	donnée non disponible
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition (°C):	145
Point d'éclair (°C):	34
Taux d'évaporation:	donnée non disponible
Inflammabilité (solide, gaz):	donnée non disponible
Superiore / inferiore di infiammabilità o esplosività:	
Limites supérieure d'inflammabilité ou d'explosivité:	6.1
Limites inférieure d'inflammabilité ou d'explosivité:	1.1
Pression de vapeur:	donnée non disponible
Densité de vapeur:	Plus lourd que l'air. Les vapeurs qui se dégagent de ce produit auront tendance à se déposer et s'accumuler au niveau du sol.
Densité relative:	1,78
Solubilité:	Insoluble
Coefficient de partage n-OCTANE / EAU:	1.36
D'auto-inflammation (°C):	donnée non disponible
Température de décomposition (°C):	donnée non disponible
Viscosité:	256,650 - 283,200

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Propriétés explosives: donnée non disponible

Propriétés comburantes: donnée non disponible

9.2. Autres informations:

Produits chimiques organiques volatils: 15 - 20%

COV (appliquée * - 2% en poids moins exemptions hardener- et de l'eau): 0.77 lbs/gal or 92 g/L

Pourcentage de solides en poids - comme emballés (%): 84,7

Pourcentage de solides en poids - tel qu'appliqué * - 2% en poids durcisseur (%): 94,6

Contenu VHAP en poids - tel que conditionné (%): 15.3

Contenu VHAP en poids - tel qu'appliqué * - 2% en poids de durcisseur (%): 5.4

Densité apparente: 14,9

Section 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité: Ne devrait pas être réactif

10.2. Stabilité chimique: Stable under normal handling conditions

10.3. Possibilité de réactions dangereuses: Aucun prévu dans les conditions de stockage standard

10.4. Conditions à éviter: Contamination

10.5. Matières incompatibles: Peroxydes, Acides forts, Agents oxydant forts, Polymerization catalysts

10.6. Produits de décomposition dangereux: Gaz carbonique, Oxyde de carbone, Styrene oxide, Hydrocarbures

Section 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques:

Toxicité aiguë:

Nom chimique	DL50/CL50	DL50 Cutané	CL50 Inhalation
Styrene	donnée non disponible	donnée non disponible	INHALATION LC50-4H Rat 11,7 MG/L

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

Selon les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplies.

Corrosif/irritant pour la peau:

pH	Neutral
----	---------

La classification est basée sur le pH et les éléments énumérés à l'article 3.

Des lésions oculaires graves / d'irritation:

pH	Neutral
----	---------

La classification est basée sur le pH et les éléments énumérés à l'article 3.

Sensibilisation respiratoire/ cutanée:

EUH208 - Contient du (de la) Tetrahydrophthalic anhydride. Peut produire une réaction allergique.

Selon les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplies.

Mutagénicité sur les cellules germinales:

La classification a été fondée sur des données toxicologiques des composants dans la section 3.

Cancérogénicité:

La classification a été fondée sur des données toxicologiques des composants dans la section 3.

Toxicité pour la reproduction:

La classification a été fondée sur des données toxicologiques des composants dans la section 3.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — Exposition unique STOT un.:

La classification a été fondée sur des données toxicologiques des composants dans la section 3.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles — Exposition répétée STOT rép.:

La classification a été fondée sur des données toxicologiques des composants dans la section 3.

Danger par aspiration:

Selon les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplies.

SECTION 12: Informations écologiques

12.1. Toxicité:

Styrene is toxic to aquatic organisms and should not be released to sewage, draining systems or any body of water exceeding concentrations of approved limits under applicable regulations and permits.

Très toxique pour les organismes aquatiques.

Écologiques Toxicité Données:

Nom chimique	Numéro CAS	Toxicité pour Crustacés CE50	Toxicité pour les algues CER50	Toxicité pour le poisson CL50
Talc	14807-96-6	donnée non disponible	donnée non disponible	96 HR LC50 BRACHYDANIO RERIO > 100 G/L

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

				[SEMI-STATIC]
Styrene	100-42-5	48 HR EC50 DAPHNIA MAGNA 3,3 - 7,4 MG/L	96 HR EC50 PSEUDOKIRCHNERIE LLA SUBCAPITATA 0,15 - 3,2 MG/L [STATIC] 72 HR EC50 PSEUDOKIRCHNERIE LLA SUBCAPITATA 0,46 - 4,3 MG/L [STATIC] 96 HR EC50 PSEUDOKIRCHNERIE LLA SUBCAPITATA 0,72 MG/L 72 HR EC50 PSEUDOKIRCHNERIE LLA SUBCAPITATA 1,4 MG/L	96 HR LC50 POECILIA RETICULATA 58,75 - 95,32 MG/L [STATIC] 96 HR LC50 PIMEPHALES PROMELAS 6,75 - 14,5 MG/L [STATIC] 96 HR LC50 LEPOMIS MACROCHIRUS 19,03 - 33,53 MG/L [STATIC] 96 HR LC50 PIMEPHALES PROMELAS 3,24 - 4,99 MG/L [FLOW- THROUGH]

12.2. Persistance et dégradabilité:	Aucune donnée
12.3. Potentiel de bioaccumulation:	donnée non disponible
12.4. Mobilité dans le sol:	donnée non disponible
12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB:	donnée non disponible
12.6. Autres effets néfastes:	donnée non disponible
12.7. Informations Complémentaires:	donnée non disponible

Section 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets:

Méthodes d'élimination:	Le produit utilisé ou mis au rebut est un déchet dangereux.
Code de déchets / Désignation des déchets selon LoW:	08 01 11 - waste paint and varnish containing organic solvents or other dangerous substances

Section 14: Informations relatives au transport

Le transport international des marchandises dangereuses par route (ADR), le rail ou les voies navigables:

14.1. Numéro ONU:	UN3269
14.2. Nom d'expédition des Nations	POLYESTER RESIN KIT

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

unies:

14.3. Classe(s) de danger pour le transport: 3

14.4. Groupe d'emballage: III

Le transport international des marchandises dangereuses par mer (IMDG / IMO):

14.1. Numéro ONU: UN3269

14.2. Nom d'expédition des Nations POLYESTER RESIN KIT

unies:

14.3. Classe(s) de danger pour le transport: 3

14.4. Groupe d'emballage: III

Transport international des marchandises dangereuses par voie aérienne (IATA):

14.1. Numéro ONU: UN3269

14.2. Nom d'expédition des Nations POLYESTER RESIN KIT

unies:

14.3. Classe(s) de danger pour le transport: 3

14.4. Groupe d'emballage: III

14.5. Dangers pour l'environnement: oui

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: donnée non disponible

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC: donnée non disponible

Section 15: Informations réglementaires

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement:

Nom chimique	EINECS	SVHC
Talc	oui	Non
Styrene	oui	Non
Tetrahydrophthalic anhydride	oui	Non
Amorphous Silica	Non répertorié sur l'inventaire	Non

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

	EINECS	
Silica, amorphous	oui	Non
Zirconium Oxide	oui	Non
Styrene Oxide	oui	Non

15.2. Évaluation de la sécurité chimique Aucune évaluation de la sécurité chimique n'a été effectuée pour cette substance / mélange par le fournisseur.

Section 16: Autres informations

Date de révision: 20-06-2017

Abréviations et acronymes: donnée non disponible

Références et sources documentaires clés pour les données: donnée non disponible

Phrase de risque (s) référencé dans la section 3

H226 - Liquide et vapeurs inflammables.
H304 - Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
H312 - Nocif par contact cutané.
H315 - Provoque une irritation cutanée.
H317 - Peut provoquer une allergie cutanée.
H318 - Provoque des lésions oculaires graves.
H319 - Provoque une sévère irritation des yeux.
H332 - Nocif par inhalation.
H334 - Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation.
H335 - Peut irriter les voies respiratoires.
H341 - Susceptible d'induire des anomalies génétiques.
H350 - Peut provoquer le cancer.
H351 - Susceptible de provoquer le cancer.
H361 - Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus.
H371 - Risque présumé d'effets graves pour les organes.
H372 - Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

répétées ou d'une exposition prolongée.

H400 - Très toxique pour les organismes aquatiques.

H412 - Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseil de prudence:

Prévention:

P201 - Se procurer les instructions avant utilisation.

P202 - Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.

P210 - Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

P233 - Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P240 - Mise à la terre/liaison equipotentielle du récipient et du matériel de réception.

P241 - Utiliser du matériel électrique/de ventilation/d'éclairage antidéflagrant.

P242 - Ne pas utiliser d'outils produisant des étincelles.

P243 - Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques.

P260 - Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/aérosols.

P264 - Laver soigneusement avec du savon et de l'eau après avoir manipulé.

P270 - Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P280 - Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Réponse:

P302+P352 - EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver avec beaucoup de savon et d'eau.

P303+P361+P353 - EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/Se doucher.

P305+P351+P338 - EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P308+P311 - EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: Appeler un CENTRE ANTIPOISON/un médecin.

P321 - Traitement spécifique (voir les sections 4 à 8 de la présente FDS et toute information supplémentaire sur l'étiquette).

P332+P313 - En cas d'irritation cutanée: Consulter un médecin.

Fiche de Données de Sécurité

Préparé conformément au règlement (UE) n° 2015/830 de la Commission



Numéro de stock: 100400
Date de révision: 20-06-2017
Remplace: 19-08-2016

Polyester Glazing Putty

P337+P313 - Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.

P362+P364 - Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

P370+P378 - En cas d'incendie: Utiliser un extincteur approprié (voir section 5) pour l'extinction.

Stockage:

P233 - Maintenir le récipient fermé de manière étanche.

P403+P235 - Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

P405 - Garder sous clef.

Élimination:

P501 - Éliminer le contenu conformément à votre entreprise d'élimination locale ainsi que des réglementations nationales / internationales.

Désistement:

IMPORTANT: WHILE THE DESCRIPTIONS, DATA AND INFORMATION CONTAINED HEREIN ARE PRESENTED IN GOOD FAITH AND BELIEVED TO BE ACCURATE, IT IS PROVIDED FOR YOUR GUIDANCE ONLY. BECAUSE MANY FACTORS MAY AFFECT PROCESSING OR APPLICATION/USE, WE RECOMMEND THAT YOU PERFORM AN ASSESSMENT TO DETERMINE THE SUITABILITY OF A PRODUCT FOR YOUR PARTICULAR PURPOSE PRIOR TO USE. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED, DATA OR INFORMATION SET FORTH. IN NO CASE SHALL THE DESCRIPTIONS, INFORMATION, OR DATA PROVIDED BE CONSIDERED A PART OF OUR TERMS AND CONDITIONS OF SALE. FURTHER, THE DESCRIPTIONS, DATA AND INFORMATION FURNISHED HEREUNDER ARE GIVEN GRATIS. NO OBLIGATION OR LIABILITY FOR THE DESCRIPTION, DATA AND INFORMATION GIVEN ARE ASSUMED. ALL SUCH BEING GIVEN AND ACCEPTED AT YOUR RISK.